

Un concept à 3 niveaux avec les machines à arbre flexible

ROTOSTAR

NA 12 x 2000 DIN10/G28

N° de commande 30 029 02



FSM (1:1)

BSG 10/35, 10/50

FH 12

WI 10 (1,3:1)

FH 10

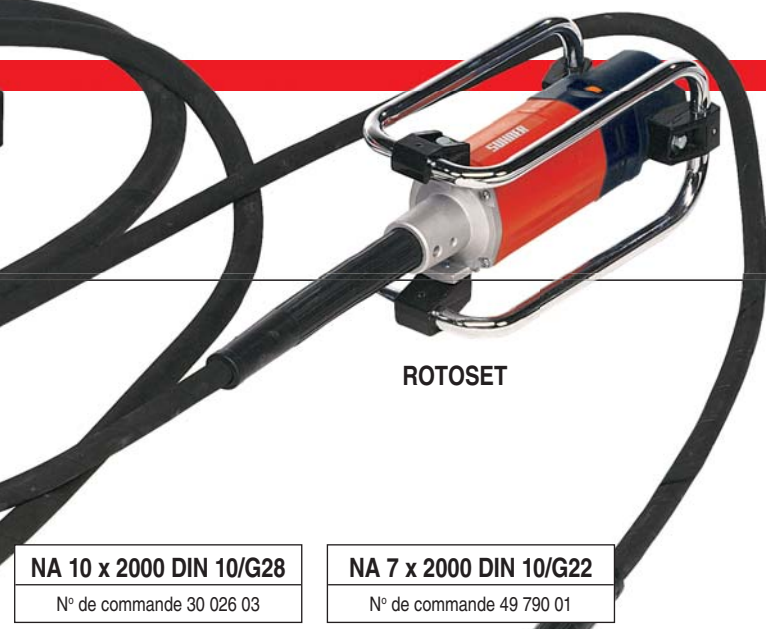
Quelques avantages des machines à arbre flexible:

- Vaste champ d'application et possibilité de combinaisons multiples.
- Appareils légers et maniables par rapport au rendement.
- Utilisables également là où la place disponible est limitée.
- Gamme de vitesses très étendue.
- Vitesses de rotation constantes.
- Production importante de copeaux.
- Tous les modèles avec pied et étrier de suspension combinés.
- Usure réduite – grande longévité.
- Respecte l'environnement – faible niveau sonore.

Machines	Description	N° de commande	Accouplement pour arbre flexible	Voltage V/50Hz	Puissance W	Poids kg
ROTOSTAR	Moteur universel à 1 phase avec 3 vitesses de rotation déterminées (3000, 6000, et 12000 min ⁻¹)	110 165	DIN 10	230	1700	10,000
ROTOSET 28	Moteur universel à 1 phase avec une vitesse de rotation de 28000 min ⁻¹	110 150	DIN 10	230	750	2,850
ROTOSET 25-R	Moteur universel à 1 phase avec régulateur électronique de vitesses de 11000 jusqu'à 25000 min ⁻¹	110 152	DIN 10	230	1000	2,850
MINIFIX 9-R	Moteur universel à 1 phase avec régulateur électronique de vitesses de 4000 jusqu'à 9000 min ⁻¹	110 202	DIN 10	230	500	1,650
MINIFIX 25-R	Moteur universel à 1 phase avec régulateur électronique de vitesses de 11000 jusqu'à 25000 min ⁻¹	110 163	DIN 10	230	500	1,650
MINIFIX 28	Moteur universel à 1 phase avec une vitesse de rotation de 28000 min ⁻¹	110 161	DIN 10	230	300	1,650

Machines	Description	N° de commande	Accouplement pour arbre flexible	Voltage	Puissance	Poids kg
Modèle						
FSM (1:1)	Renvoi d'angle (pour max. 8000 min ⁻¹), broche M14, démultiplication 1:1	57 891 01	G28	–	–	1,245
BSG 10/35	Ponceuse à bande abrasive (pour max. 7000 min ⁻¹), bandes BSGB 35 x 450 mm	52 630 02	G28	–	–	1,550
BSG 10/50	Ponceuse à bande abrasive (pour max. 7000 min ⁻¹), bandes BSGB 50 x 450 mm	52 630 01	G28	–	–	1,590
FH 12	Poignée droite (pour max. 18000 min ⁻¹), pince de serrage 12 mm	48 265 01	G28	–	–	0,510
WI 10 (1,3:1)	Winkelhandstück (pour max. 17100 min ⁻¹), pince de serrage 6 mm, démultiplication 1,3:1	57 645 03	G28	–	–	0,560
FH 10	Poignée droite (pour max. 18000 min ⁻¹), pince de serrage 6 mm	57 170 01	G28	–	–	0,560
WI 7 (1,3:1)	Poignée renvoi d'angle (pour max. 17100 min ⁻¹), pince de serrage 6 mm, démultiplication 1,3:1	57 645 01	G22	–	–	0,570
FH 7	Poignée droite (pour max. 25000 min ⁻¹), pince de serrage 6 mm	49 530 01	G22	–	–	0,315
WIG 7 (2,7:1)	Renvoi d'angle (pour max. 25000 min ⁻¹), broche M14, démultiplication 2,7:1	49 608 04	G22	–	–	0,660
FH 4	Poignée droite (pour max. 40000 min ⁻¹), pince de serrage 3 mm	57 570 01	G16	–	–	0,135
WI 4 (1:1)	Poignée renvoi d'angle (pour max. 20000 min ⁻¹), pince de serrage 3 mm, démultiplication 1:1	57 661 01	G16	–	–	0,210

Vous trouverez les bandes abrasives WB 4, WB 7, WB 10 et Polisseuse de Tube à la page 33.



ROTOSET



MINIFIX

NA 10 x 2000 DIN 10/G28

N° de commande 30 026 03

NA 7 x 2000 DIN 10/G22

N° de commande 49 790 01

NA 4 x 1250 DIN 10/G16

N° de commande 30 002 02



WI 7 (1,3:1)



FH 7

WIG 7 (2,7:1)



FH 4

WI 4 (1:1)



Rotostar

Rotaset

Minifix

Rotostar-Set

- Couple de rotation élevé dans toutes les vitesses de rotation.
- Travail énergique et efficace même dans les endroits difficiles d'accès.
- Travail doux et sans saccade pour une meilleure sécurité.

N° de commande 110 143

Équipement Rotostar-complet:

Moteur universel isolé avec 3 vitesses de rotation différentes (3000, 6000, 12000 min-1), 3 m de câble avec prise, avec arbre flexible NA 10 x 2000 mm DIN10/G28, poignée FH 10 avec pince de serrage de 6 mm, 1 coffret métallique, 1 jeu de clés.

Rotaset-Set

- Machine puissante munie d'un moteur universel.
- Vitesse de rotation constante même en charge.
- Champ d'utilisation plus large avec de nombreuses possibilités d'utilisation.

N° de commande Rotaset 28: 110 157, Rotaset 25-R: 110 159

Équipement Rotaset complet:

Moteur universel avec isolation de protection, pied et étrier de suspension combinés, 3 m de câble avec prise. Arbre flexible NA 7 x 2000 mm, DIN10/G22; poignée FH 7 avec pince de serrage 6 mm; renvoi d'angle WIG 7 (démultiplication 2,7 : 1) avec capot de protection et flasque pour meules d'ébarbage et de tronçonnage 115 mm Ø. Un lot d'outils: 1 meule d'ébarbage 115 mm Ø, 1 disque de tronçonnage 115 mm Ø, 1 brosse métallique à boisseau modèle TDB 70, 70 mm Ø, 3 meules de forme AR-O A 1325 V, A 2025 V, B 2006 V, 1 meule en matière plastique modèle FSS 110, 2 disques en fibre modèle KFS 115 ST grain 60 et 120, 1 jeu de clés, 1 coffret métallique solide.

Minifix-Set

- Machine super légère et très maniable pour un travail sans fatigue.
- Machine sensible à la portée de chaque utilisateur.
- Machine avec silencieux.

N° de commande Minifix 28: 110 155, Minifix 25-R: 110 153

Équipement Minifix complet:

Moteur d'entraînement avec isolation de protection, 3m de câble avec prise, arbre flexible, 3 m NA 4 x 1250 mm DIN10/G16, poignée FH 4 avec pince de serrage 6 mm. Un lot d'outils: 1 fraise HSS(HSS G 0615 F) meules de forme à liant céramique K 0816 V, B 1303 V, F0808 V, 1 outil de polissage élastique FPB 1208, 1 jeu de clés, 1 coffret métallique solide.

Machines à arbre flexible 3 phases



Une bonne à tout faire ... rapide

Gamme de vitesse: 750, 1400, 3000,
6300, 11 000 min⁻¹

G28

ROTOFIX F G28

N° de commande 110 007 (400 V, 50 Hz, 3 Ph, 0,5 kW, 11,5 kg)

- Machine d'entraînement à 5 vitesses permettant l'utilisation optimale des outils de coupe et de meulage.
- Exécution très robuste pour un travail sans problème.
- Polyvalence assurée par de nombreux accessoires de qualité **SUHNER**.



DIN10

ROTOFIX F DIN10

N° de commande 110 008 (400 V, 50 Hz, 3 Ph, 0,5 kW, 11,5 kg)



Le génie aux 7 vitesses

Gamme de vitesse: 850, 1600, 2100,
3200, 5700, 8000
et 12 000 min⁻¹

G28

ROTOFERA F G28

N° de commande 110 019 (400 V, 50 Hz, 3 Ph, 1,0 kW, 16,8 kg)

- Machine d'entraînement à 7 vitesses pour une économie réelle d'énergie et d'argent.
- Durée de vie et puissance exceptionnelles grâce à un moteur triphasé de 1,0 kW.
- Machine polyvalente extrêmement souple grâce aux très nombreux accessoires de qualité **SUHNER**.
- Boîtier très robuste en alu, convenant à une utilisation industrielle.



DIN10

ROTOFERA F DIN10

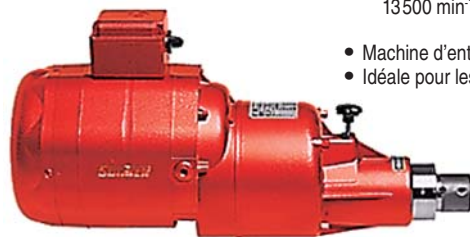
N° de commande 110 020 (400 V, 50 Hz, 3 Ph, 1,0 kW, 16,8 kg)



La performance

Gamme de vitesse: 1000, 1700, 2700,
5100, 7300 et
13500 min⁻¹

- Machine d'entraînement à 6 vitesses.
- Idéale pour les travaux lourds.



DIN15

ROTAR STM DIN15

N° de commande 110 031 (400 V, 50 Hz, 3 Ph, 2,4 kW, 50,5 kg)

Les machines sont livrées sans prise.
Une prise adéquate doit être montée par un spécialiste agréé.

Des arbres flexibles de classe mondiale

- Grâce à la séparation de l'élément d'entraînement et de l'outil, le travail peut se faire sans fatigue même lors d'une utilisation prolongée.



NA 4 x 1250 G28/G16



N° de comande 30 001 02



NA 7 x 1500 G28/G22



N° de comande 30 009 02



NA 4 x 1250 DIN10/G16



N° de comande 30 002 02



NA 7 x 1500 DIN10/G22



N° de comande 30 007 02

- Les arbres flexibles respectent l'environnement et sont très silencieux.
- La qualité exceptionnelle de fabrication garantit une usure minime et une grande longévité.
- Chaque arbre est interchangeable en quelques secondes.
- La solution idéale pour des travaux dans des endroits difficiles d'accès.



NA 10 x 1500 G28/G28



N° de comande 30 015 02



NA 12 x 2000 G28/G28



N° de comande 30 028 02



NA 10 x 1500 DIN10/G28



N° de comande 30 026 02



NA 12 x 2000 DIN10/G28



N° de comande 30 029 02



NA 12 x 2000 DIN15/G28



N° de comande 30 030 02



NA 15 x 2000 DIN15/G35



N° de comande 30 032 02

		WB 4 N° de comande 110 220
G16		FH 4 (6 mm) N° de comande 57 570 01
		WI 4 (3 mm) N° de comande 57 661 01
G22		FH 7 (6 mm) N° de comande 49 530 01
		WI 7 (6 mm) N° de comande 57 645 01
G22		WIG 7 (M14) 2,7 : 1 max. 25 000 min ⁻¹ N° de comande 49 608 04
		WB 7 (6 mm) N° de comande 110 221
		FH 10 (6 mm) N° de comande 57 170 01
G28		WB 10 N° de comande 110 222
		WI 10 (6 mm) N° de comande 57 645 03
G28		FH 12 (12 mm) N° de comande 48 265 01
		FSM 1:1 (M14) max. 8000 min ⁻¹ N° de comande 57 891 01
		BSG 10/50 max. 7000 min ⁻¹ N° de comande 52 630 01
G35		FH 15 (12 mm) N° de comande 10 331
		WH 12 (MK1) N° de comande 10 330 01
		WH 15 (MK2) N° de comande 10 340 01