

Informazione per la stampa

La levigatura perfetta per l'energia idroelettrica

L'elettricità riveste un ruolo importante in tutti i settori, dall'industria alla gestione della casa. Senza corrente non funzionerebbe praticamente nulla. In Svizzera e in molti altri Paesi l'acqua rappresenta una delle fonti di energia rinnovabile più studiata e maggiormente sviluppata. In molte nazioni del mondo più del 40% della corrente proviene dall'energia idroelettrica. Le centrali idroelettriche possono sorgere lungo un fiume o in una valle montana.



L'energia idroelettrica è resa utilizzabile grazie a una turbina idraulica (le cosiddette turbine Pelton o Francis). In una centrale idroelettrica l'energia cinetica potenziale dell'acqua, ricavata dal corso di un fiume o da un lago artificiale situato più in alto, viene trasformata in energia meccanica tramite la turbina idraulica. La turbina viene messa in movimento dall'acqua che scorre. La rotazione dell'albero della turbina aziona un generatore che trasforma l'energia di rotazione in corrente elettrica. L'acqua fuoriesce dagli ugelli delle pale della turbina sotto forma di getto ad altissima velocità. Con un salto di 1000 metri il getto di acqua può raggiungere una velocità di quasi 500 km/h.

Come si può immaginare, l'usura delle enormi pale delle turbine è estremamente elevata se l'acqua porta con sé un alto quantitativo di particelle di origine alluvionale (come, per esempio, sabbia). – Questo causa una forte usura della pale, che devono quindi essere sostituite regolarmente mediante saldatura. Dopo questo processo le pale devono essere levigate in modo da garantire nuovamente il rendimento desiderato della turbina attraverso la formatura ottimale.



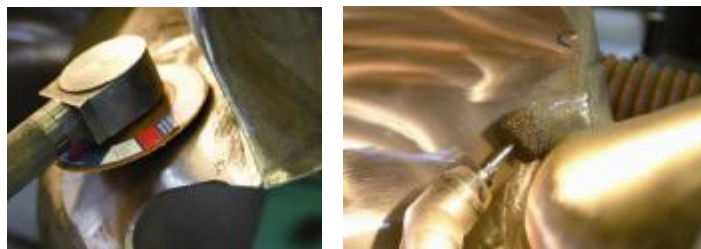
Proprio per svolgere questi difficili lavori di riparazione la Suhner Abrasive Expert ha sviluppato un programma di utensili e abrasivi fatti appositamente per la manutenzione delle turbine.



Gli abrasivi con scannellature flessibili e impugnature adatte sviluppati dalla Suhner Abrasive Expert sono perfetti per l'uso in caso di affilatura delle pale saldate delle turbine.



Gli abrasivi Suhner con scannellature flessibili uniscono un elevato momento di forza (fino a 3,5 KW) e impugnature il più possibile piccole per una levigatura precisa di qualsiasi punto. Queste ultime permettono inoltre di guidare l'abrasivo in modo ottimale. Grazie alle velocità regolabili si possono effettuare senza problemi sia lavori di sgrossatura, sia di lucidatura.



Non è raro che i clienti Suhner riescano a ridurre notevolmente le spese per la fornitura di abrasivi grazie all'utilizzo di macchine con scannellature flessibili. Rispetto alle macchine elettriche (ad esempio, una smerigliatrice a squadra con motore monofase), le scannellature flessibili sono dotate di un motore trifase e durano molto di più grazie al raffreddamento del motore intelligente e all'enorme riserva di energia.

Lasciatevi convincere dalle soluzioni professionali e richiedete il nostro servizio demo per una consulenza in loco.

Ulteriori informazioni:

Otto Suhner GmbH

Abrasive expert

D-79713 Bad Säckingen

Tel. 07761/557-0

Fax 07761/557-110

info.de@suhner.com

www.suhner.com

SUHNER

Abrasive expert AG

Postfach 1041

CH-5201 Brugg

Tel. 056/464 28 80

Fax 056/464 28 31

info.sae@suhner.com

www.suhner.com

SUHNER Italia S.r.l.

Via Filotti 2/A

I-24123 Bergamo

Tel. 035/22 06 98

Fax 035/22 59 65

info.it@suhner.com

www.suhner.com