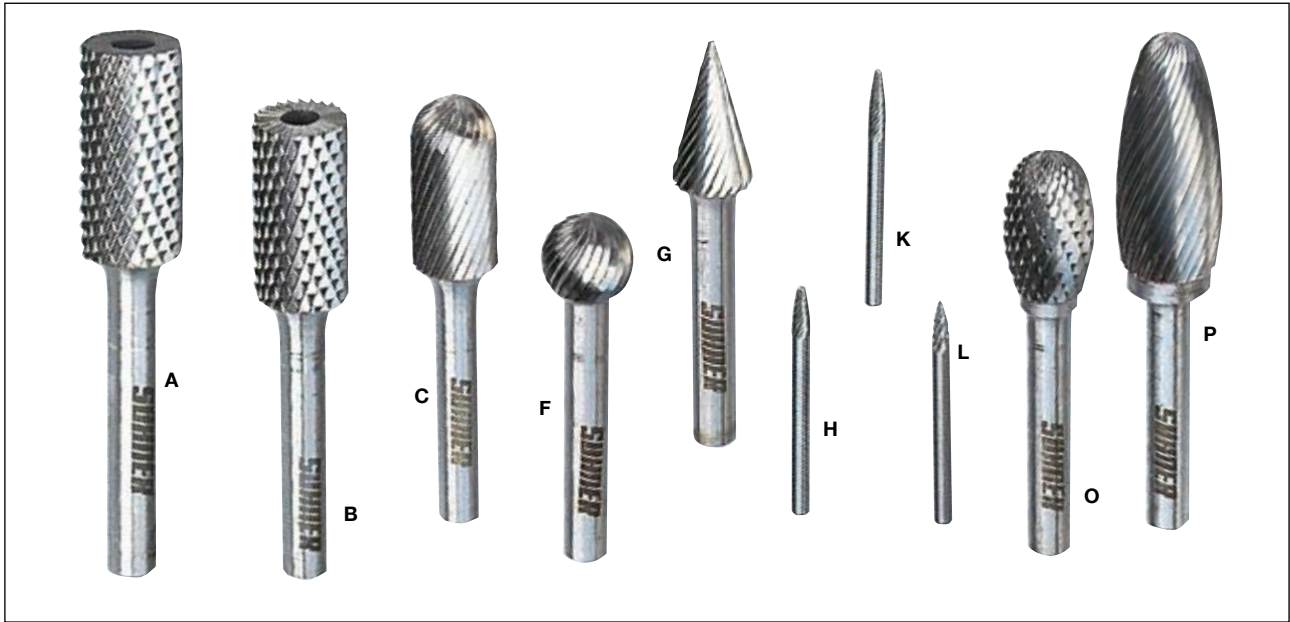


## Fresas de carburo Larga duración, alta calidad



- alto muy elevado de cantidad de material quitado por unidad de tiempo y larga duración, se puede remoler repetidamente.
- Eliminación profesional de virutas y acabado excelente con el corte N estándar especial o picadura doble NK en forma de diente de diamante.
- funciona con regularidad, especialmente con herramientas de accionamiento **SUHNER** funcionando con cojinetes de precisión.

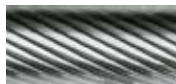
Fresas de carburo con ejes de 6 mm Tipo	A 0620	A 0820	A 1225	B 0620	B 0820	B 1225	C 0620	C 0820	C 1020	C1225
Ø x largo mm	6 x 20	8 x 20	12 x 25	6 x 20	8 x 20	12 x 25	6 x 20	8 x 20	10 x 20	12 x 25
Eje Ø mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Peso gr.	42	46	65	42	46	65	41	44	53	50
Velocidad recomendada rpm	40 000	25 000	20 000	40 000	25 000	20 000	40 000	25 000	25 000	20 000
Nº de pedido – Corte N	903 028	903 031	905 154	903 044	–	905 156	903 061	903 065	903 069	905 160
Nº de pedido – Corte NK	903 030	903 033	905 155	903 273	903 688	905 157	903 063	903 067	903 071	905 161

Fresas de carburo con ejes de 6 mm Tipo	F 0505	F 1010	F 1212	G 0615	G 1020	O 0610	O 1220	P 0620	P 1130	P 1432
Ø x largo mm	5 x 5	10 x 10	12 x 12	6 x 15	10 x 20	6 x 10	12 x 20	6 x 20	11 x 30	14 x 32
Eje Ø mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Peso gr.	41	39	44	39	43	40	50	20	40	60
Velocidad recomendada rpm	40 000	25 000	10 000	40 000	25 000	40 000	20 000	40 000	20 000	10 000
Nº de pedido – Corte N	903 080	903 086	903 089	903 101	903 104	–	–	–	905 174	–
Nº de pedido – Corte NK	903 689	903 691	903 692	903 696	903 147	903 157	903 164	903 174	905 175	905 177

Fresas de carburo con ejes de 6 mm Tipo	A 0214	A 0314	C 0315	F 0404	G 0316	H 0307	K 0307	L 0310	O 0306	P 0310
Ø x largo mm	2 x 14	3 x 14	3 x 15	4 x 4	3 x 16	3 x 7	3 x 7	3 x 10	3 x 6	3 x 10
Eje Ø mm	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Velocidad recomendada rpm	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000
Nº de pedido – Corte N	905 150	905 152	905 158	905 162	905 164	905 166	905 182	905 180	905 178	905 172
Nº de pedido – Corte NK	905 151	905 153	905 159	905 163	905 165	905 167	905 183	905 181	905 179	905 173

Corte

N



Hierro fundido, costuras de soldadura, aceros endurecidos de alta tensión y no cortantes.

NK



El corte de diamante produce pequeñas virutas. Para aceros de aleación y plásticos reforzados.

Piedras molares	Equipo de accionamiento recomendado					
	Rectificadoras eléctricas		Rectificadoras neumáticas		Rectificadoras con ejes flexibles	
		Página		Página		Página
Con eje de 6 mm	USC 25-R USC 9-R USG 33-R	19 19 19	LSB 44, LWB 20, LSB 20 LSC 23, LLC 23, LSG 20 LLH 20	21 22 23	MINIFIX, ROTASET, ROTOSTAR ROTOFIX, ROTOFERA, ROTOMAX	24–25 26–29
Con eje de 3 mm			LSA 80, LSA 81, LWA 80 LSB 70	20 21		