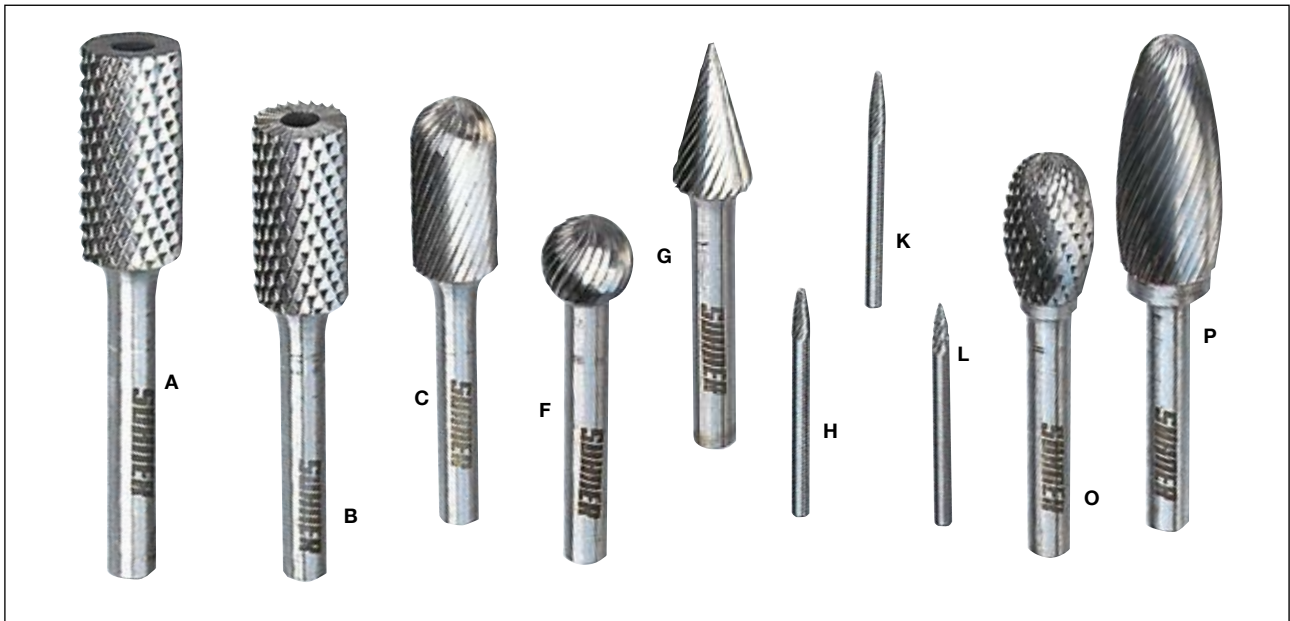


Hartmetallfräser Hohe Standzeit und Qualität



- Extrem hohe Schneidleistung und längere Standzeit mit mehrfacher Nachschleifbarkeit.
- Professionelles Zerspanen mit bester Oberflächenqualität mit der speziellen Normal-Kreuz- (N) bzw. Diamantverzahnung (NK).
- Ideale Laufruhe, vor allem bei Kombinationen mit präzisionsgelagerten **SUHNER**-Antriebsmaschinen.

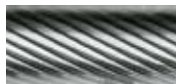
Hartmetallfräser mit 6-mm-Schaft Typ	A 0620	A 0820	A 1225	B 0620	B 0820	B 1225	C 0620	C 0820	C 1020	C1225
∅ x Länge mm	6 x 20	8 x 20	12 x 25	6 x 20	8 x 20	12 x 25	6 x 20	8 x 20	10 x 20	12 x 25
Schaft-∅ mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Gewicht g	42	46	65	42	46	65	41	44	53	50
Empf. min ⁻¹	40 000	25 000	20 000	40 000	25 000	20 000	40 000	25 000	25 000	20 000
Best.-Nr. Zahnung N	903 028	903 031	905 154	903 044	–	905 156	903 061	903 065	903 069	905 160
Best.-Nr. Zahnung NK	903 030	903 033	905 155	903 273	903 688	905 157	903 063	903 067	903 071	905 161

Hartmetallfräser mit 6-mm-Schaft Typ	F 0505	F 1010	F 1212	G 0615	G 1020	O 0610	O 1220	P 0620	P 1130	P 1432
∅ x Länge mm	5 x 5	10 x 10	12 x 12	6 x 15	10 x 20	6 x 10	12 x 20	6 x 20	11 x 30	14 x 32
Schaft-∅ mm	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Gewicht g	41	39	44	39	43	40	50	20	40	60
Empf. min ⁻¹	40 000	25 000	10 000	40 000	25 000	40 000	20 000	40 000	20 000	10 000
Best.-Nr. Zahnung N	903 080	903 086	903 089	903 101	903 104	–	–	–	905 174	–
Best.-Nr. Zahnung NK	903 689	903 691	903 692	903 696	903 147	903 157	903 164	903 174	905 175	905 177

Hartmetallfräser mit 3-mm-Schaft Typ	A 0214	A 0314	C 0315	F 0404	G 0316	H 0307	K 0307	L 0310	O 0306	P 0310
∅ x Länge mm	2 x 14	3 x 14	3 x 15	4 x 4	3 x 16	3 x 7	3 x 7	3 x 10	3 x 6	3 x 10
Schaft-∅ mm	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Empf. min ⁻¹	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000	80 000
Best.-Nr. Zahnung N	905 150	905 152	905 158	905 162	905 164	905 166	905 182	905 180	905 178	905 172
Best.-Nr. Zahnung NK	905 151	905 153	905 159	905 163	905 165	905 167	905 183	905 181	905 179	905 173

Zahnung

N



Ungehärtete Stähle und Stahlguss, Schweißnähte, generell Stähle mit hoher Festigkeit.

NK



Diamantverzahnung gibt kurze Späne. Hochlegierte Stähle, armierte Kunststoffe

Fräser	Empfohlene Antriebsmaschinen					
	Elektrowerkzeuge		Seite	Druckluftwerkzeuge		Seite
mit 6-mm-Schaft	USC 25-R USC 9-R USG 33-R		19 19 19	LSB 44, LWB 20, LSB 20 LSC 23, LLC 23, LSG 20 LLH 20		21 22 23
mit 3-mm-Schaft				LSA 80, LSA 81, LWA 80 LSB 70		20 21
				MINIFIX, ROTOSET, ROTOSTAR ROTOFIX, ROTOFERA, ROTOMAX		24–25 26–29