

# Abrasivogram

## Esempi di applicazione

## Ejemplos de aplicaciones

## Exemplos de aplicações

Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Applicazioni Página Aplicaciones Página Aplicações	Applicazioni Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal	m/s								
					60	50	80	80	12	12	80		
					42	Taglio Corte Corte	60	50	80	80	12	12	80
					44	Sgrossatura Esmerilado Esmerilar	60	50	80	80	12	12	80
					45	Sgrossatura, rettifica di sgrossatura Esmerilado, desbastado Esmerilar, rectificação grossa	60	40	-	-	12	12	80
					48	Molatura generale e sbavatura Rectificado general y rebabado Desbaste geral e rebarbar	60	40	80	80	12	12	80
					55	Pulitura, scrostatura Limpieza, desincrustado Limpeza, acabamento	40	40	40	40	12	12	60
					55	Pulitura, scrostatura Limpieza, desincrustado Limpeza, acabamento	40	40	40	40	12	12	37 - 60
					54	Pulitura, finitura specolare, sbavatura Limpieza, acabado brillante, rebabado Limpeza, acabamento brilhante, rebarbar	40	40	-	-	12	12	60
					57	Rimozione di calamina Eliminación de escoria Remoção de carapa	40	-	40	40	12	-	60
					60	Piallatura generale Rectificado plano general Rectificação geral	60	50	80	80	12	12	80
					69	Piallatura generale Rectificado plano general Rectificação geral	42	30	60	60	12	12	60

lixadoras angulares													
Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potência requerida													
Tipo di motore Tipo de accionamiento Tipo de acionamento													
mm	10	20	30	40	50	75	100	115	125	150	180	200	230
min <sup>-1</sup>													
	30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500						
	► UWG	► UWK	-										
kW	0,3	0,7	1	1,5	2	3							
min <sup>-1</sup>													
	30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500	6 600					
	► UWG	► UWK	-										
kW	0,3	0,7	1	1,5	2	3							
min <sup>-1</sup>													
	30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500	6 600					
	► UWG	► UWK	-										
kW	0,3	0,7	1	1,5	2	3							
min <sup>-1</sup>													
	30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500	6 600					
	► UWG	► UWK	-										
kW	0,3	0,7	1	1,5	2	3							
min <sup>-1</sup>													
	23 000	15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400	5 000					
	► UKC	► UWG	► UWK	► AKC	► AKC	► AKC	► AKC	► AKC					
	► LWB	► LWC	► LWE	► LWG	► LWH	► LWB	► LWC	► LWE	► LWG	► LWH	► LWB	► LWC	► LWE
kW	0,3	0,7	1	1,5	2	3							
min <sup>-1</sup>													
	23 000	15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400	5 000					
	► UKC	► UWG	► UWK	► AKC	► AKC	► AKC	► AKC	► AKC					
	► LWB	► LWC	► LWE	► LWG	► LWH	► LWB	► LWC	► LWE	► LWG	► LWH	► LWB	► LWC	► LWE
kW	0,3	0,7	1	1,5	2	3							
min <sup>-1</sup>													
	23 000	15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400	5 000					
	► UKC	► UWG	► UWK	► AKC	► AKC	► AKC	► AKC	► AKC					
	► LWB	► LWC	► LWE	► LWG	► LWH	► LWB	► LWC	► LWE	► LWG	► LWH	► LWB	► LWC	► LWE
kW	0,3	0,7	1	1,5	2	3							
min <sup>-1</sup>													
	30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500	6 600					
	► UWG	► UWK	-										
kW	0,3	0,7	1	1,5	2	3							
min <sup>-1</sup>													
	23 000	15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400	5 000					
	► UWG	► UWK	-										
	► LWB	► LWC	► LWE	► LWG	► LWH	► LWB	► LWC	► LWE	► LWG	► LWH	► LWB	► LWC	► LWE
kW	0,3	0,7	1	1,5	2	3							

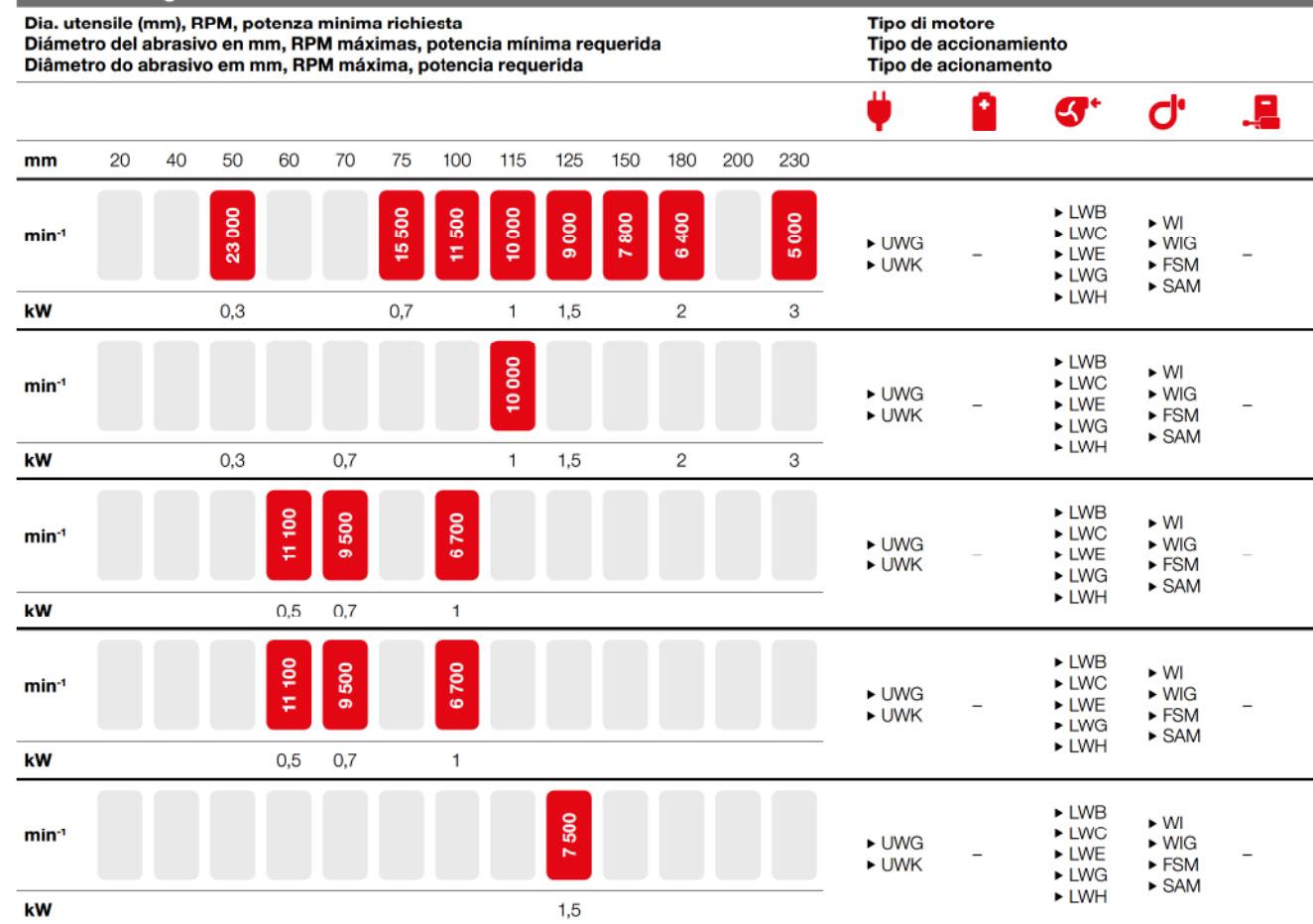
Utensili abrasivi per rettificatrici angolari / Abrasivos para esmeriladoras angulares / Ferramentas abrasivas para

Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal	
m/s					
	FVVS-K	70	Pulitura, scrostatura, affinazione Limpieza, desincrustado, acabado Limpeza, acabamento	30 20 60 60 12 12	40-60
	RDBZ	56	Pulitura, scrostatura, sverniciatura, sgrossatura/ Limpieza, desincrustado, remoción de pintura, raspado/Limpieza, acabamento, remoción de tintas	60 - 80 80 - -	80
	TDB	57	Pulitura, scrostatura, sverniciatura, sgrossatura/ Limpieza, desincrustado, remoción de pintura, raspado/Limpieza, acabamento, remoción de tintas	25 - 35 35 - -	35
	TDBZ	56	Pulitura, scrostatura, sverniciatura, sgrossatura/ Limpieza, desincrustado, remoción de pintura, raspado/Limpieza, acabamento, remoción de tintas	25 - 35 35 - -	35
	FPS-LFS	51	Lucidatura a specchio generale Abillantado general Polimento geral de alto brilho	30 - - 30 - -	50

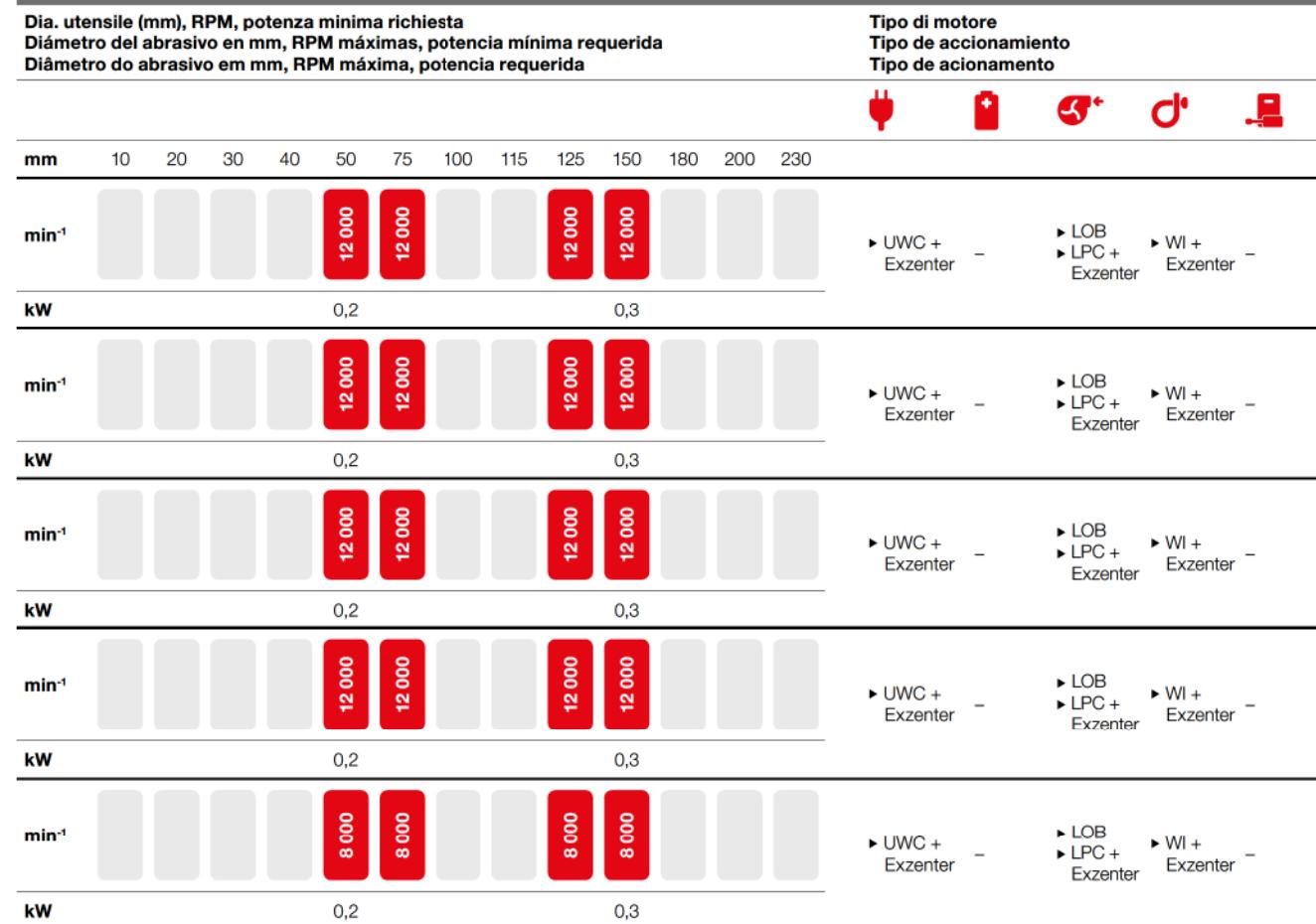
Dischi abrasivi con velcro per rettificatrici eccentriche / Discos abrasivos de velcro para lijadoras excéntricas / Discos

Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal	
m/s					
	KPS-K AL	77	Piallatura generale e sverniciatura Rectificado plano general y remoción de pintura Rectificação geral e remoção de tintas	35* 35* 35* 35* 35* 12*	35*
	KPS-K VA	76	Piallatura generale e sverniciatura Rectificado plano general y remoción de pintura Rectificação geral e remoção de tintas	35* 35* 35* 35* 35* 12*	35*
	KPS-K CE II	76	Piallatura di alta qualità e sverniciatura/Rectificado plano de alto rendimiento y remoción de pintura/Rectificación de alta performance e remoção de tintas	35* 35* 35* 35* 35* 12*	35*
	OPN PLUS	78	Piallatura generale e sverniciatura Rectificado plano general y remoción de pintura Rectificação geral e remoção de tintas	35* 35* 35* 35* 35* 12*	35*
	FVBG-S	78	Affinazione opaca generale Acabado mate general Acabamento geral mate	20* 20* 20* 20* 20* 12*	20*

lijadoras angulares



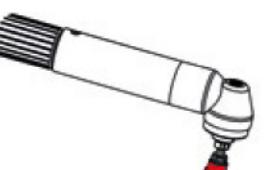
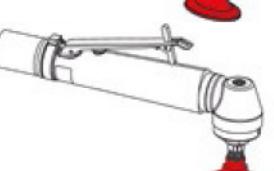
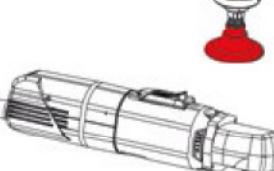
abrasivos de velcro para lijadoras excéntricas



\*Le velocità di taglio si riferiscono ai mandrini concentrici (rettificatrice diritta). 35 m/s corrisponde a circa 12 000 giri al minuto della rettificatrice eccentrica. Per velocità di taglio più basse, ridurre i giri al minuto. / Los valores de velocidad de corte hacen referencia a husillos concéntricos (lijadora de disco). 35 m/s corresponden aproximadamente a 12 000 rpm. de la lijadora excéntrica. Para velocidades de corte más bajas, reducir las rpm. como corresponda. / Os valores de velocidade de corte referem-se

**Dischi abrasivi per rettificatrici di saldatura a gola / Discos abrasivos para lijadoras de costura angular / Discos abrasivos**

Sistema a cambio rapido SUN-fix / Sistema de cambio rápido SUN-fix / Sistema de troca rápida SUN-fix

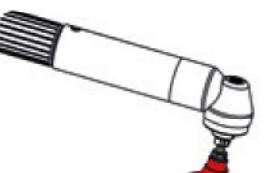
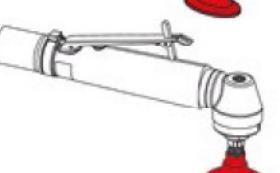
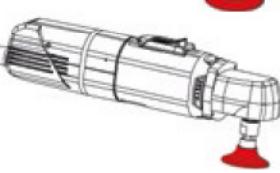
Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal
				
		90	Rettifica generale di piccole superfici Rectificado general de superficies pequeñas Retificação geral em superfícies pequenas	40 30 50 50 12 12
		92	Sbavatura, microfinitura, pulitura, affinazione Rebabado, esmerilado fino, limpieza, acabado Rebarbar, esmerilado fino, limpeza, acabamento	30 20 50 50 12 12
		92	Pulitura dolce, affilazione Limpieza delicada, acabado Limpeza delicada, acabamento	30 20 - - 12 12
		98	Microgrossatura e rettifica, affinazione Desbarbado y rectificado finos, acabado Rebarbagem e esmerilado fino, acabamento	30 20 - - 12 12

para lixadoras de solda em ângulo

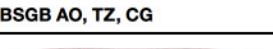
Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potência requerida												Tipo di motore Tipo de accionamiento Tipo de acionamento						
mm	10	14	19	25	50	75	100	115	125	140	150	175	200					
min <sup>-1</sup>					18 000	12 000		8 000			6 000			► UBC ► UKC	► ABC ► AKC	► LBC	► WB ► FH ► WI	-
kW	0,2					0,3					0,5	1 x ●						
min <sup>-1</sup>					18 000	12 000					6 000			► UBC ► UKC	► ABC ► AKC	► LBC	► WB ► FH ► WI	-
kW					0,3						0,5	1 x ●						
min <sup>-1</sup>					30 000	20 000		8 000			6 000			► UBC ► UKC	► ABC ► AKC	► LBC	► WB ► FH ► WI	► SMH ► SMA- SMH ► ZX 55 ► UM-UT
kW	0,2										0,5	6 x ●						
min <sup>-1</sup>					11 000	8 000					4 000	3 000		► UBC ► UKC	► ABC ► AKC	► LBC	► WB ► FH ► WI	-
kW					0,3						0,5	1 x ●						

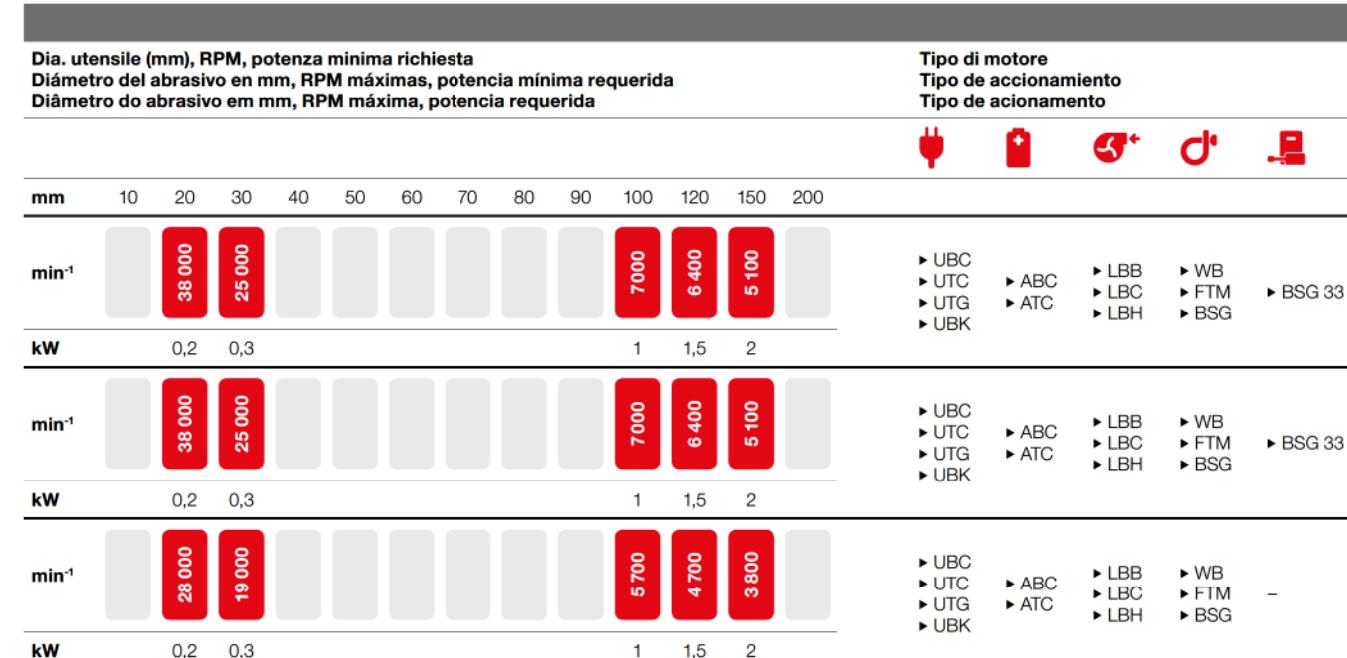
**Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta**  
Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida  
Diámetro de abrasivo en mm, RPM máximos, potencia requerida.

Sistema a cambio rapido SUN-fix / Sistema de cambio rápido SUN-fix / Sistema de troca rápida SUN-fix

Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Optima velocidad de corte Velocidade de corte ideal
				
		98 <b>BVSB</b>	Microfinitura Esmerilado fino Esmerilado fino	40 30 - - 12 12
		99 <b>LFS, LFS-F</b>	Molatura generale Rectificado general Desbaste geral	40 30 50 50 12 12
		93 <b>FVOS</b>	Pulitura, sverniciatura, scrostatura Limpieza, remoción de pintura, desincrustado Limpeza, remoção de pintura, remoção de ferrugem	- - 33 33 12 12
		100 <b>FSB</b>	Lucidatura a specchio/lineare Pulido uniforme y abrilantado Polimento espejado e de alto brillo	30 30 30 30 12 12

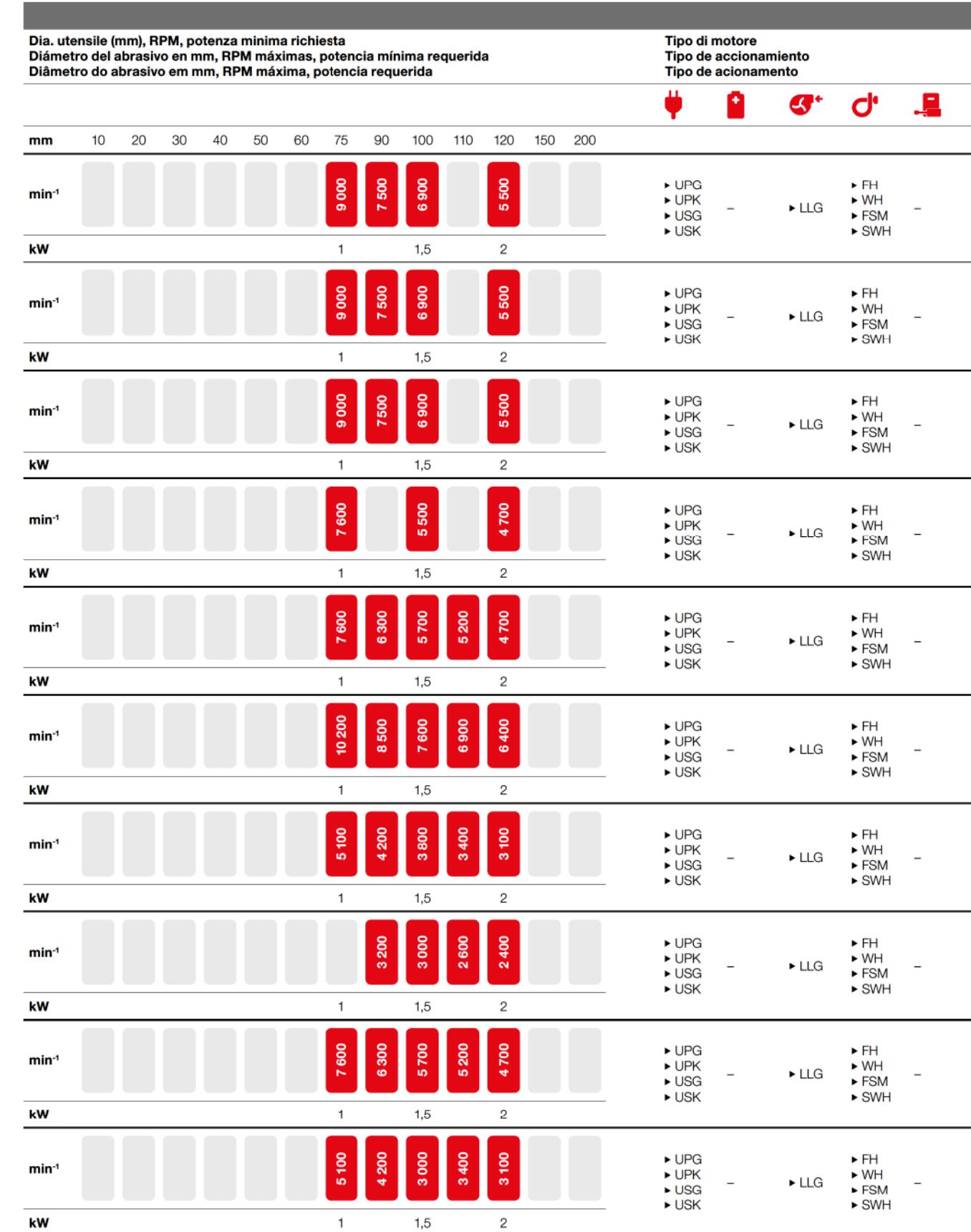
Nasti abrasivi per nastratori / Bandas abrasivas para lijadora con banda / Cintas de lixa para os acessórios de lixa

Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal
				      
				m/s
		106	Rettifica di sgrossatura Desbastado Desbaste	30 15 30 30 10 10
		104	Microfinitura Esmerilado fino Esmerilado fino	30 15 20 20 10 10
		110	Affinazione Acabado Acabamento	24 15 30 30 10 10

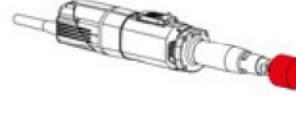


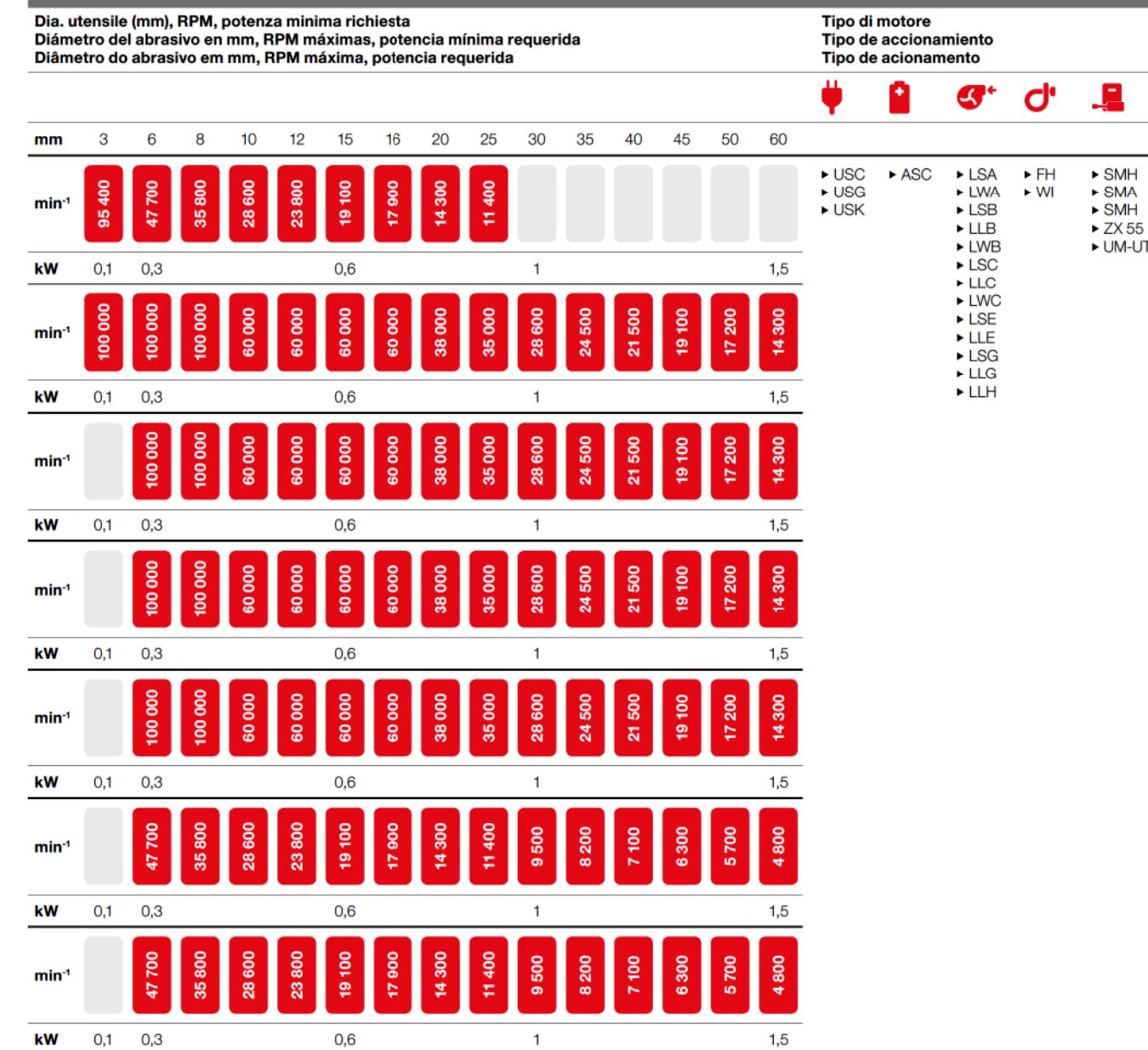
**Dischi abrasivi per satinatrici / Útiles abrasivos para satinadoras / Ferramentas abrasivas para acetinadoras**

Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal	
				      	
				m/s	
		115	Rettifica di sgrossatura Desbastado Desbaste	25 - 30 30 10 10	35
			<b>ESWB/PSWB CE, CE II, ZK</b>		
		115	Molatura generale Rectificado general Lixagem geral	25 15 30 30 10 10	35
			<b>ESWB AO, ZK, CE</b>		
		116	Microfinitura Esmerilado fino Esmerilado fino	20 15 - - 10 10	35
			<b>ESWB TZ, CG</b>		
		117	Affinazione, satinatura, lucidatura, pulitura Acabado, satinado, pulido, limpieza Acabamento, ace- tinagem, polimento limpeza	15 15 - - 10 10	30
			<b>ESWB/PSWB FVV</b>		
		120	Pulitura, microfinitura, scrostatura, satinatura/ Limpieza, esmerilado fino, desincrustado, aca- bado/Limpeza, esmeri- lagem fina, remoção de ferrugem, acabamento	20 15 - - 10 10	30
			<b>FVSW</b>		
		119	Molatura generale Rectificado general Lixagem geral	30 20 40 40 15 15	35
			<b>FSW, FSSW</b>		
		120	Affinazione, satinatura, lucidatura, pulitura Acabado, satinado, pulido, limpieza Acabamento, acetin- amento, polimento, limpeza	10 10 - - 10 10	20
			<b>FVWW, FVVGW</b>		
		121	Affinazione, satinatura, lucidatura Acabado, satinado, pulido Acabamento, acetin- amento, polimento	10 10 - - 10 10	15
			<b>KEFR</b>		
		118	Pulitura, scrostatura Limpieza, desincrustado Limpeza, acabamento	20 15 30 30 10 10	30
			<b>FVOW</b>		
		121	Affinazione, satinatura, lucidatura Acabado, satinado, pulido Acabamento, acetinagem	10 - - - - -	20
			<b>FVVK CRS</b>		



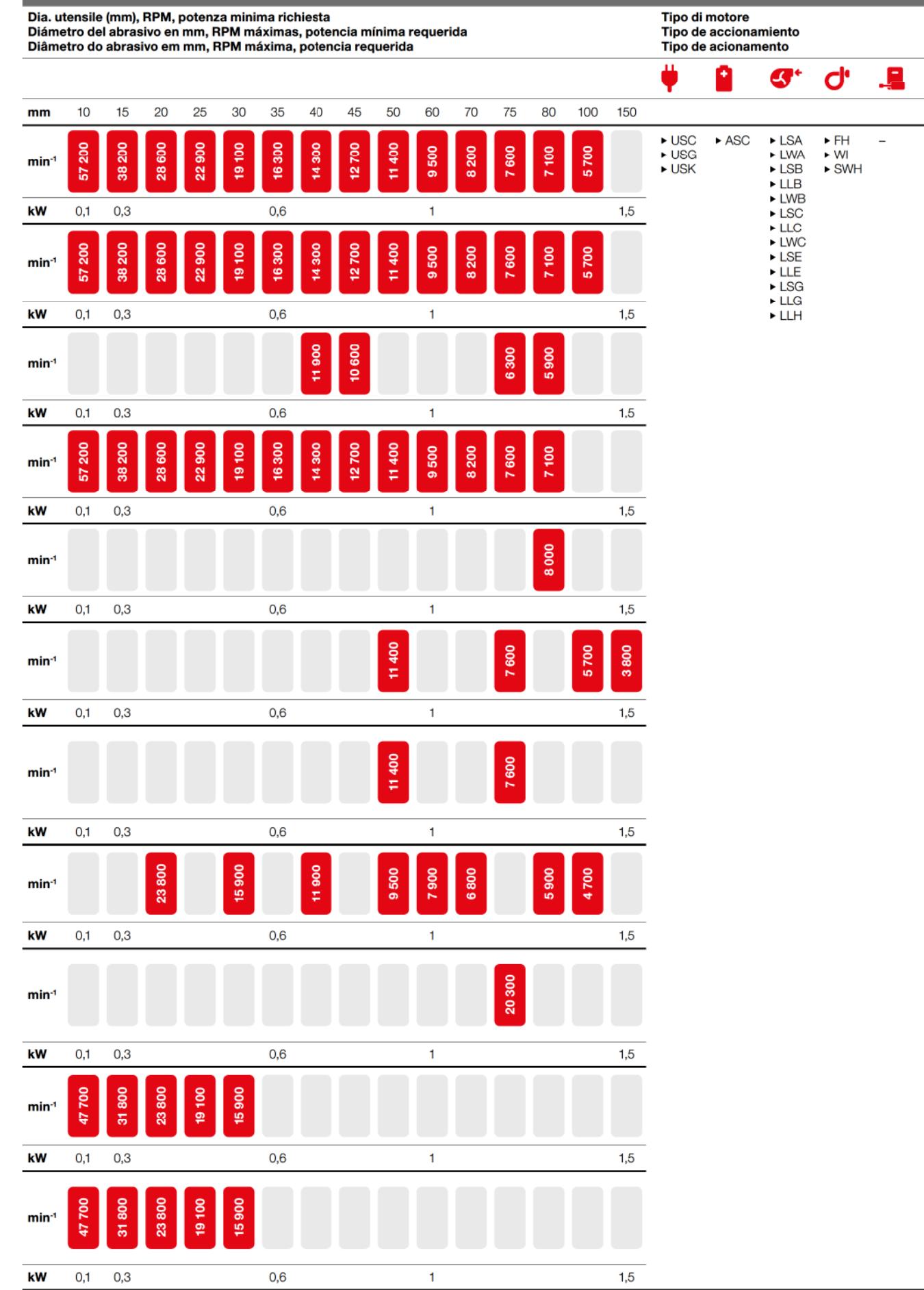
## Frese in metallo duro, Mole a gambo / Fresas de carburo, Puntas abrasivas / Fresas de metal duro, Pontas montadas abrasivas

Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal	
					
<b>m/s</b>					
		122	Fresatura, sbavatura Rebajado, rebabado Fresar, rebarbar	12 6 12 8 12 12	<b>15</b>
		146	Rettifica di sgrossatura, sbavatura Desbastado, rebabado Desbaste, rebarbar	- - 40 40 12 12	<b>45</b>
		148	Rettifica di sgrossatura Desbastado Desbaste	35 - 40 40 12 12	<b>45</b>
		151	Rettifica di sgrossatura e finitura Desbastado y rectificado fino Desbaste e esmerilado	10 20 - 30 12 12	<b>45</b>
		152	Microsgrossatura e microfinitura, microaffinazione Desbarbado y rectificado finos, acabado extrafino Desbaste, esmerilagem e acabamento fino	12 12 - - 12 12	<b>45</b>
		154	Finitura precisa Rectificado fino de alta precisión Esmerilagem fina	12 10 15 15 12 12	<b>15</b>
		155	Lucidatura a specchio di pezzi molto piccoli Abrillantado de zonas muy pequeñas Polimento de alto brillo em superfícies muito pequenas	10 10 10 10 10 10	<b>10</b>

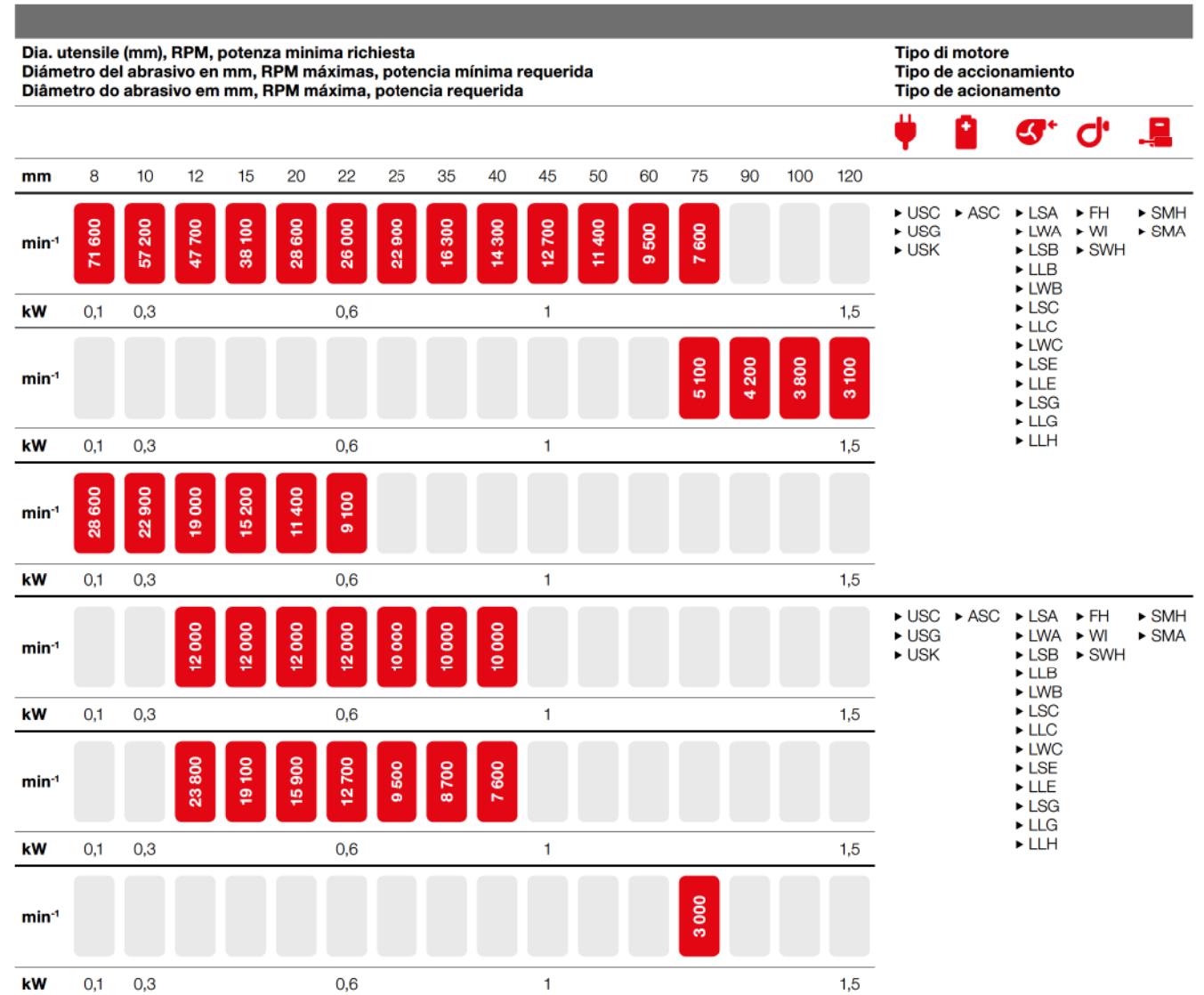


## Utensili abrasivi con gambo / Abrasivos con zanco / Ferramentas abrasivas com haste

Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal	      	
<b>m/s</b>						
		158	Molatura generale Rectificado general Retificação geral	24 20 30 24 12 12	30	
		160	Finitura opaca, satinatura Rectificado fino mate, pulido uniforme Esmerilado fino mate, polimento linear	20 15 - 20 - -	30	
		160	Lucidatura opaca satinata, finitura semi lucida Pulido uniforme mate, satinado Polimento mate, acetinado	20 15 - 20 - -	25	
		162	Opaca: Microfinitura, pulitura, sverniciatura Mate: Esmerilado fino, limpieza, remoción de pintura Mate: Esmerilagem fina, acabamento	20 15 20 20 12 12	30	
		162	Finitura semi-lucida su profili rettificati (ad angolo) Satinado de perfiles rectificados (inglete) Mate acetinado em perfis (com angulo)	20 15 - 20 - -	34	
		163	Ruvida: Scrostatura, sverniciatura, pulitura Basto: desincrustado, Remoción de pintura, limpieza Grosso: Remoção de ferrugem, remoção de pintura e limpeza	- - 20 15 - -	30	
		163	Fine: Sbavatura, pulitura, sverniciatura, affinazione, asportazione colori di rinvenimento/Fino: Rebabado, limpieza, remoción de pintura, acabado, eliminación de colores de revenido/Fino: Limpeza e acabamento	25 20 30 20 15 15	30	
		164	Sbavatura, sverniciatura, pulitura, asportazione colori di rinvenimento/ Rebabado, remoción de pintura, limpieza, eliminación de colores de revenido/Rebarbar, remoção de tinta, limpeza e remoção de cores	25 - 25 20 - -	25	
		165	Alta prestazione: Sbavatura, sverniciatura, pulitura, asportazione colori di rinvenimento/Alto rendimiento: Rebabado, remoción de pintura, limpieza, eliminación de colores de revenido/ Alto desempenho: Rebarbar, remoção de tinta, limpeza e remoção de cores	80 - 80 60 - -	80	
		165	Sbavatura, sverniciatura, pulitura, asportazione colori di rinvenimento/ Rebabado, remoción de pintura, limpieza, eliminación de colores de revenido/Rebarbar, remoção de tinta, limpeza e remoção de cores	10 - 10 10 - -	25	
		164	Alta prestazione: Sbavatura, sverniciatura, pulitura, asportazione colori di rinvenimento/Alto rendimiento: Rebabado, remoción de pintura, limpieza, eliminación de colores de revenido/Alto desempenho: Rebarbar, remoção de tinta, limpeza e remoção de cores	10 - 10 10 - -	25	



Utensili abrasivi con supporto / Útiles abrasivos con soporte / Ferramentas abrasivas com suporte



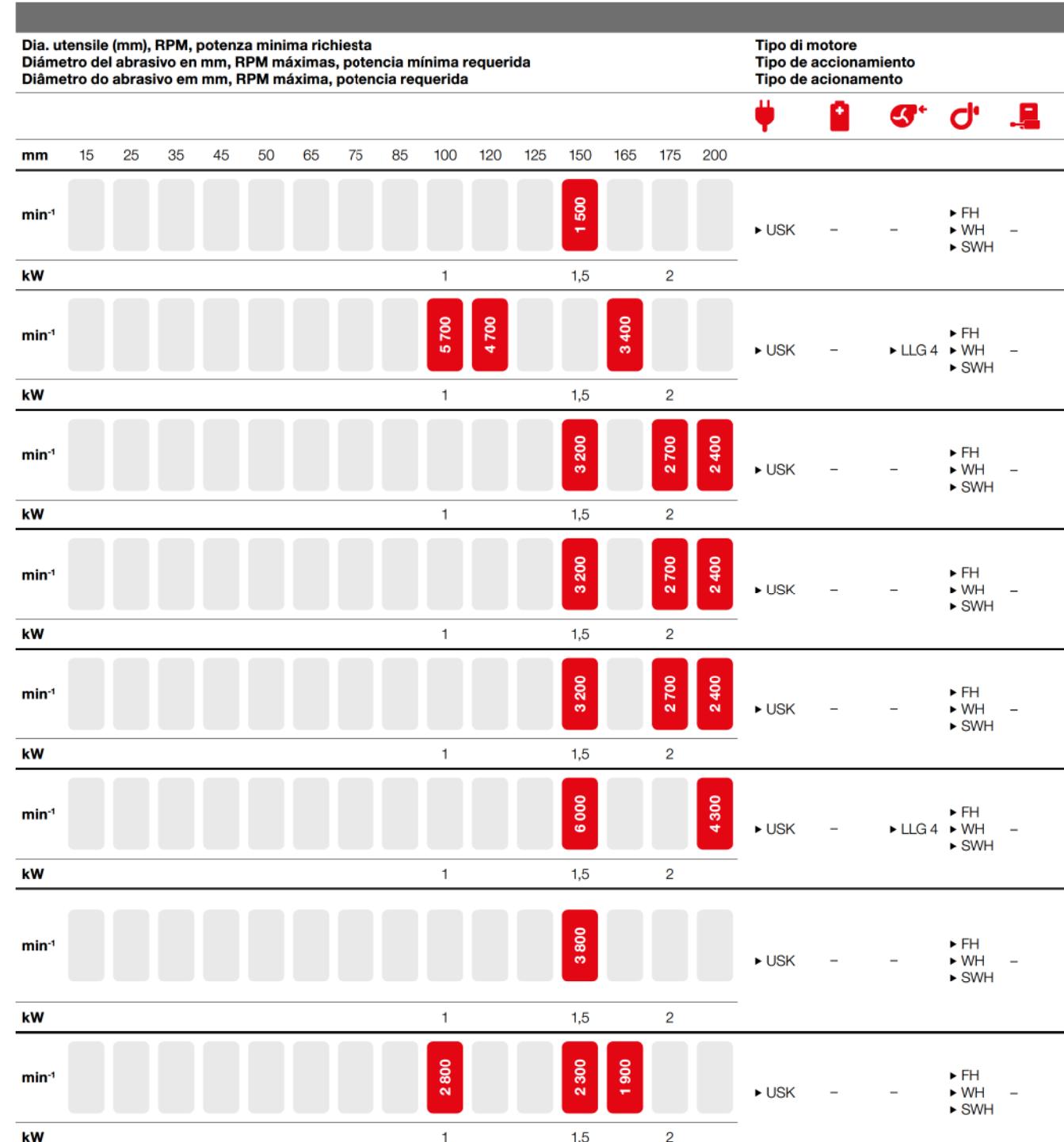
\*Attenersi assolutamente al massimo numero di giri al minuto del supporto. Non superare il più piccolo dei due./  
Es imprescindible respetar el número máx., de revoluciones del soporte. No sobrepasar el más pequeño de los dos./  
Observar a rotación máxima do suporte. Não ultrapassar o valor menor dos dois.

**Utensili abrasivi con mandrino / Útiles abrasivos con mandril de sujeción / Ferramentas abrasivas com mandril de fixação**

Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal										
<b>m/s</b>														
184														
														
Inox: finitura aggressiva; NE, FVK: rettifica di sgrossatura Acero inoxidable: rectificado fino agresivo; NE, FVK: desbastado Inox: esmerilagem agressiva; NE, FVK: desbaste														
35 25 - 35 12 12														
47														
185														
														
Finitura e affinazione speculare al contempo Rectificado y acabado brillante simultáneos Retificação e acabamento, acabamento brillante														
35 25 - 35 12 12														
47														
184														
														
Pulitura, scrostatura, sbavatura, sverniciatura Limpieza, desincrustado, rebabado, remoción de pintura Limpieza, acabamiento, remoción de tintas														
24 - 25 24 12 12														
30														
186														
														
Fine: Sbavatura, pulitura, sverniciatura, affinazione, asportazione colori di rivernimento/Fino: Rebabado, limpieza, remoción de pintura, acabado, eliminación de colores de revestimiento/Fino: Acabamento, polimento, limpeza e remoção de revestimentos														
24 24 25 24 12 12														
30														
187														
														
Finitura parete interna tubi Rectificado fino de paredes interiores de tubo Esmerilado fino na parede interna de tubos														
32 16 35 32 12 12														
40														
188														
														
Pulitura, affinazione Limpieza, acabado Limpieza, acabamento														
24 15 - 24 12 -														
30														
189														
Rettifica generale Desbaste general Desbaste geral														
60 - 80 60 12 -														
80														
189														
Molatura generale Rectificado general Retificação geral														
35 - 45 35 12 -														
45														
190														
Pulitura, scrostatura, sbavatura, sverniciatura Limpieza, desincrustado, rebabado, remoción de pintura Limpieza, acabamento, rebarbar, remoção de tintas														
28 - 35 18 - -														
35														
191														
Elevata presaione: Pulitura, scrostatura, sbavatura, sverniciatura/ Alto rendimiento: Limpieza, desincrustado, rebabado, remoción de pintura/ Alto desempenho: Limpieza, acabamento, rebarbar, remoção de tintas														
60 10 80 60 - -														

Ruote abrasive / Ruedas abrasivas / Rodas abrasivas

Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal	
				      	
				m/s	
	 <b>BSK</b>	194	Microfinitura, microaffinazione Esmerilado fino, acabado extrafino Esmerilado fino, acabamento extrafino	8    8    -    8    8    12	<b>12</b>
	 <b>FSW, FSSW</b>	196	Rettifica generale Rectificado general Desbaste geral	24    20    24    24    12    12	<b>30</b>
	 <b>FVSR</b>	197	Microfinitura e finitura opaca Esmerilado fino y acabado mate Esmerilado fino e acabamento mate	20    15    -    20    12    12	<b>25</b>
	 <b>FVVR, FVVGR</b>	198	Finitura opaca Acabado mate Acabamento mate	20    15    -    20    12    12	<b>25</b>
	 <b>FVVR CP</b>	199	Finitura grossolana opaca Acabado basto mate Acabamento grosso mate	20    15    -    20    12    12	<b>25</b>
	 <b>SUN-Roll®</b>	200	Sbavatura fine e affinazione lucida Desbarbado fino y acabado brillante Rebarbagem fina e acabamento brilhante	35    25    -    35    12    12	<b>47</b>
	 <b>BDR</b>	202	Fine: Sbavatura, pulitura, sverniciatura, affinazione, asportazione colori di rinvenimento/Fino: Rebabado, limpieza, remoción de pintura, acabado, eliminación de colores de revenido/Fino: Acabamento, polimento, limpeza e remoção de revestimentos	24    20    24    24    12    12	<b>30</b>
	 <b>KEFR</b>	203	Microfinitura e affinazione opaca spazzolata Esmerilado fino y acabado uniforme mate Esmerilado fino e acabamento mate	8    8    -    8    12    -	<b>10</b>



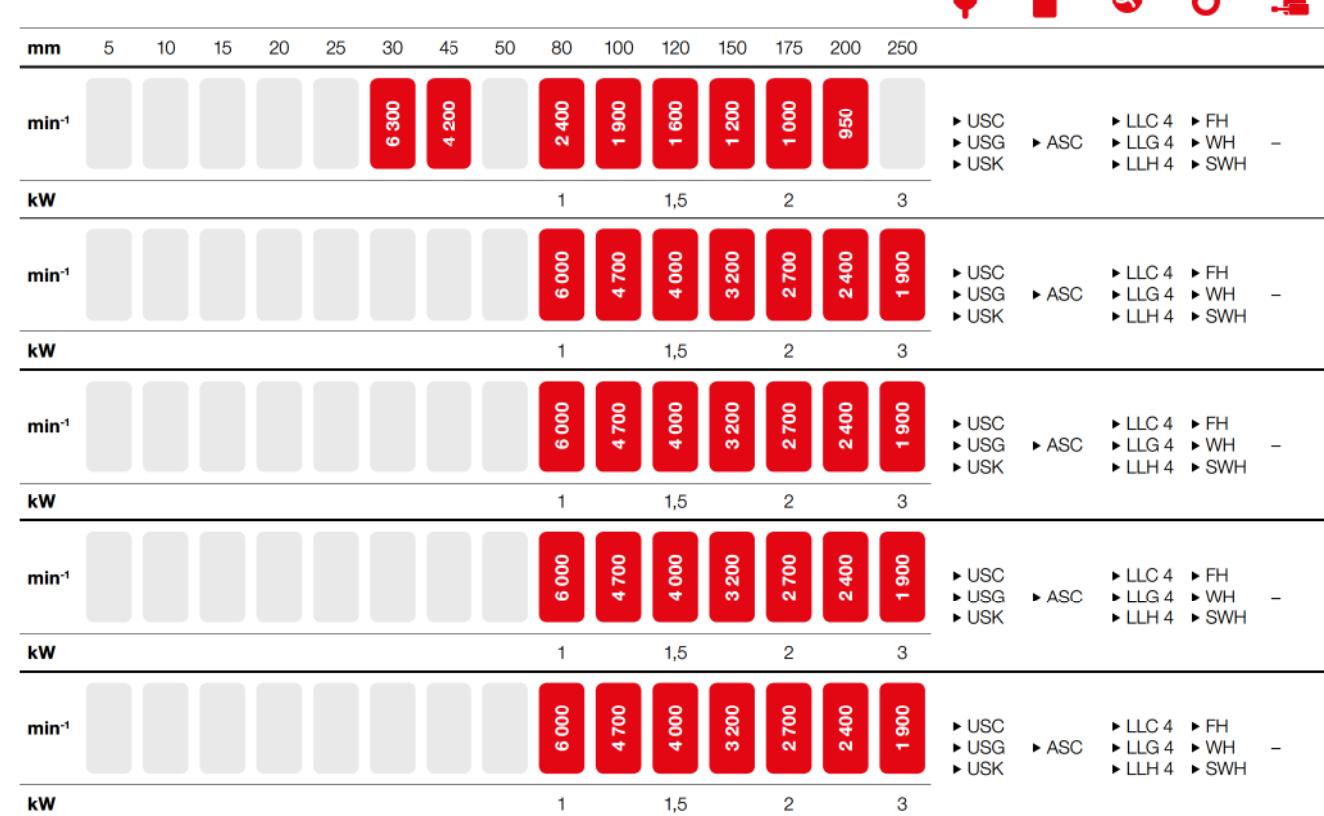
Utensili per lucidatrici / Útiles para abrillantado / Ferramentas para máquinas de polimento

Utensili per lucidatrici / Útiles para abrillantado / Ferramentas para máquinas de polimento

Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal
				<b>m/s</b>
	<b>FPS-K</b>	212	Prelucidatura e lucidatura di diverse superfici / Pulido previo a abrillantar pulido de diversas superficies / Polimento preliminar e polimento de superficies diversas	12 12 - - 12 12
	<b>WPS-K</b>	212	Microlucidatura di vernici e di varie superfici Pulido fino de barniz y diversas superficies Polimento fino de verniz e superficies diversas	12 12 - - 12 12
	<b>PSM-K</b>	212	Rimozione di hologrammi dalla vernice Eliminación de hologramas sobre barniz Remoção de hologramas em verniz	- - - - - - 6

**Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta**  
Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida  
Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida

**Tipo di motore**  
**Tipo de accionamiento**  
**Tipo de acionamento**



**Diá. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta**  
Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida  
Diámetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida

**Tipo di motore**  
**Tipo de accionamiento**  
**Tipo de acionamento**

