

# Abrasivogram

## Werkzeugeinsatzübersicht

## Application examples

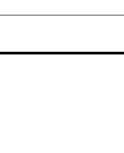
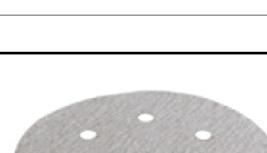
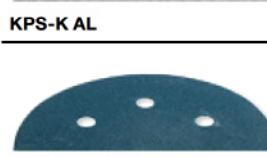
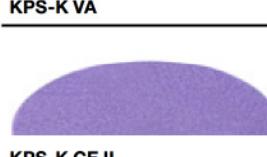
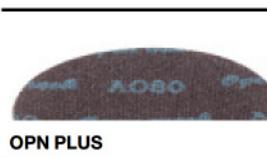
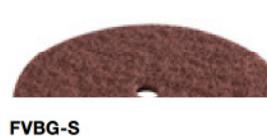
## Récapitulatif des possibilités d'utilisation des outils

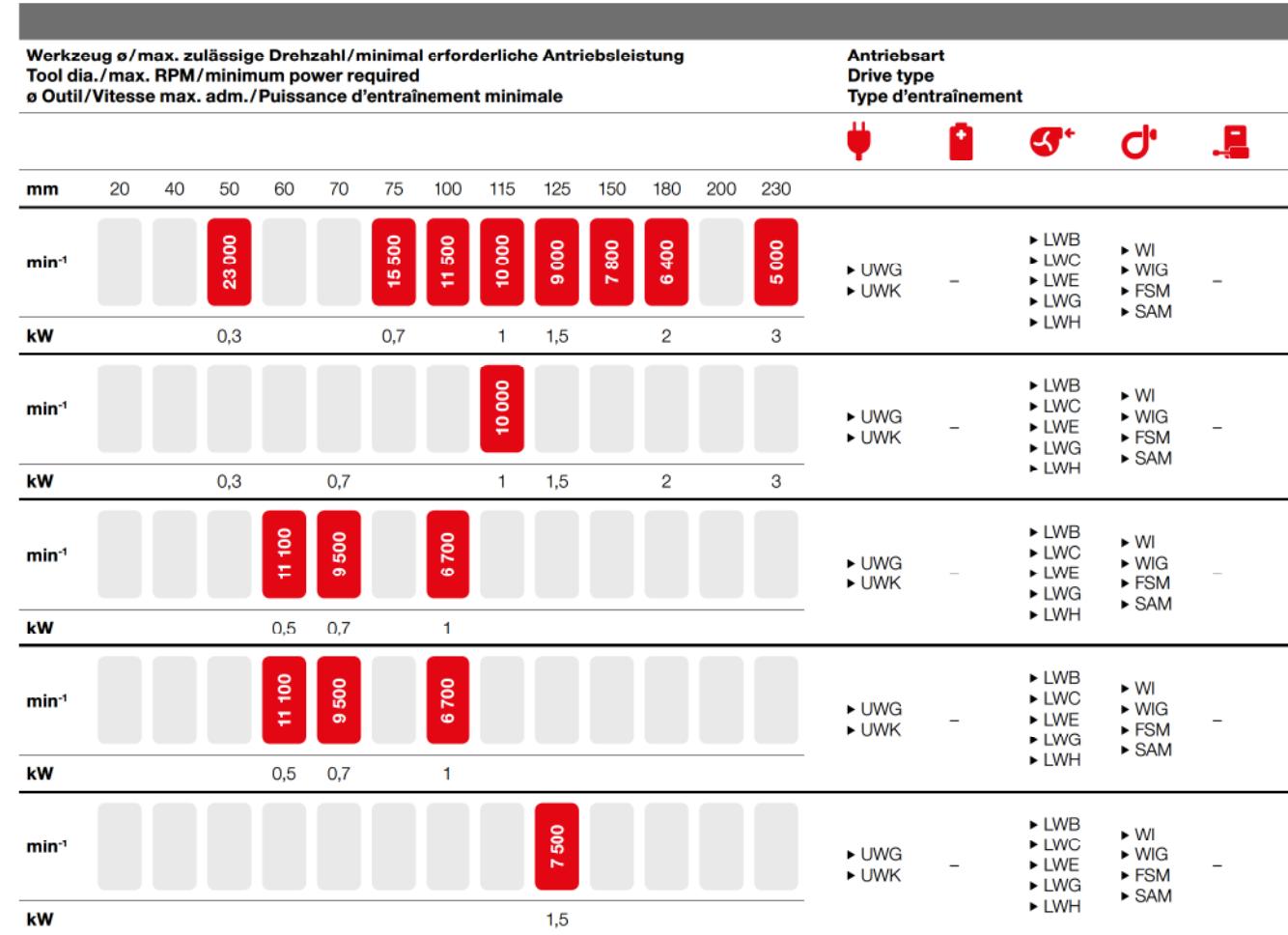
Schleifwerkzeuge für Winkelschleifer / Grinding tools for angle grinders / Outils abrasifs pour meuleuses d'angle										
Antriebe Motors Moteurs	Schleifmittel Abrasives Outils abrasifs	Seite Page	Anwendungen Applications	Optimale Schnittgeschwindigkeit Optimal cutting speed Vitesses de coupe optimales						
					<b>m/s</b>					
					60	50	80	80	12	12
		42	Trennen Cutting Tronçonnage	80						<b>80</b>
		44	Schräppen Roughening Ebarbage	80	60	50	80	80	12	12
		45	Schräppen, Grobschleifen Roughening, coarse grinding Ebarbage, meulage grossier	80	60	40	-	-	12	12
		48	Allgemein Schleifen und Entgraten General grinding and deburring Meulage courant et ébavurage	80	60	40	80	80	12	12
		55	Reinigen, Entrostern Cleaning, descaling Nettoyage, dérouillage	60	40	40	40	40	12	12
		55	Reinigen, Entrostern Cleaning, descaling Nettoyage, dérouillage	37 - 60	40	40	40	40	12	12
		54	Reinigen, Glanzveredeln, Entgraten Cleaning, gloss finishing, deburring Nettoyage, finition brillant, ébavurage	60	40	40	-	-	12	12
		57	Zunder entfernen Removing scale Retrait de calamine	60	-	40	40	40	12	-
		60	Allgemein Planschleifen General planing Prépolissage plan général	80	60	50	80	80	12	12
		69	Allgemein Planschleifen General planing Prépolissage plan général	60	42	30	60	60	12	12

Werkzeug ø/max. zulässige Drehzahl/minimal erforderliche Antriebsleistung Tool dia./max. RPM/minimum power required ø Outil/Vitesse max. adm./Puissance d'entrainement minimale													
Antriebsart Drive type Type d'entrainement													
mm	10	20	30	40	50	75	100	115	125	150	180	200	230
min⁻¹					<b>30 000</b>	<b>20 300</b>	<b>15 300</b>	<b>13 300</b>	<b>12 200</b>	<b>10 200</b>	<b>8 500</b>		<b>6 600</b>
kW					0,3	0,7	1	1,5	2	3			
min⁻¹					<b>30 000</b>	<b>20 300</b>	<b>15 300</b>	<b>13 300</b>	<b>12 200</b>	<b>10 200</b>	<b>8 500</b>		<b>6 600</b>
kW					0,3	0,7	1	1,5	2	3			
min⁻¹					<b>30 000</b>	<b>20 300</b>	<b>15 300</b>	<b>13 300</b>	<b>12 200</b>	<b>10 200</b>	<b>8 500</b>		<b>6 600</b>
kW					0,3	0,7	1	1,5	2	3			
min⁻¹					<b>30 000</b>	<b>20 300</b>	<b>15 300</b>	<b>13 300</b>	<b>12 200</b>	<b>10 200</b>	<b>8 500</b>		<b>6 600</b>
kW					0,3	0,7	1	1,5	2	3			
min⁻¹					<b>30 000</b>	<b>20 300</b>	<b>15 300</b>	<b>13 300</b>	<b>12 200</b>	<b>10 200</b>	<b>8 500</b>		<b>6 600</b>
kW					0,3	0,7	1	1,5	2	3			
min⁻¹					<b>23 000</b>	<b>15 500</b>	<b>11 500</b>	<b>10 000</b>	<b>9 000</b>	<b>7 800</b>	<b>6 400</b>		<b>5 000</b>
kW					0,3	0,7	1	1,5	2	3			
min⁻¹					<b>23 000</b>	<b>15 500</b>	<b>11 500</b>	<b>10 000</b>	<b>9 000</b>	<b>7 800</b>	<b>6 400</b>		<b>5 000</b>
kW					0,3	0,7	1	1,5	2	3			
min⁻¹					<b>23 000</b>	<b>15 500</b>	<b>11 500</b>	<b>10 000</b>	<b>9 000</b>	<b>7 800</b>	<b>6 400</b>		<b>5 000</b>
kW					0,3	0,7	1	1,5	2	3			
min⁻¹					<b>30 000</b>								
kW					0,3								
min⁻¹					<b>20 300</b>								
kW					0,3								
min⁻¹					<b>15 300</b>								
kW					0,3								
min⁻¹					<b>13 300</b>								
kW					0,3								
min⁻¹					<b>12 200</b>								
kW					0,3								
min⁻¹					<b>10 200</b>								
kW					0,3								
min⁻¹					<b>8 500</b>								
kW					0,3								
min⁻¹					<b>6 600</b>								
kW					0,3								
min⁻¹					<b>5 000</b>								
kW					0,3								
min⁻¹					<b>4 000</b>								
kW					0,3								
min⁻¹					<b>3 000</b>								
kW					0,3								
min⁻¹					<b>2 000</b>								
kW					0,3								
min⁻¹					<b>1 000</b>								
kW					0,3								
min⁻¹					<b>500</b>								
kW					0,3								
min⁻¹					<b>300</b>								
kW					0,3								

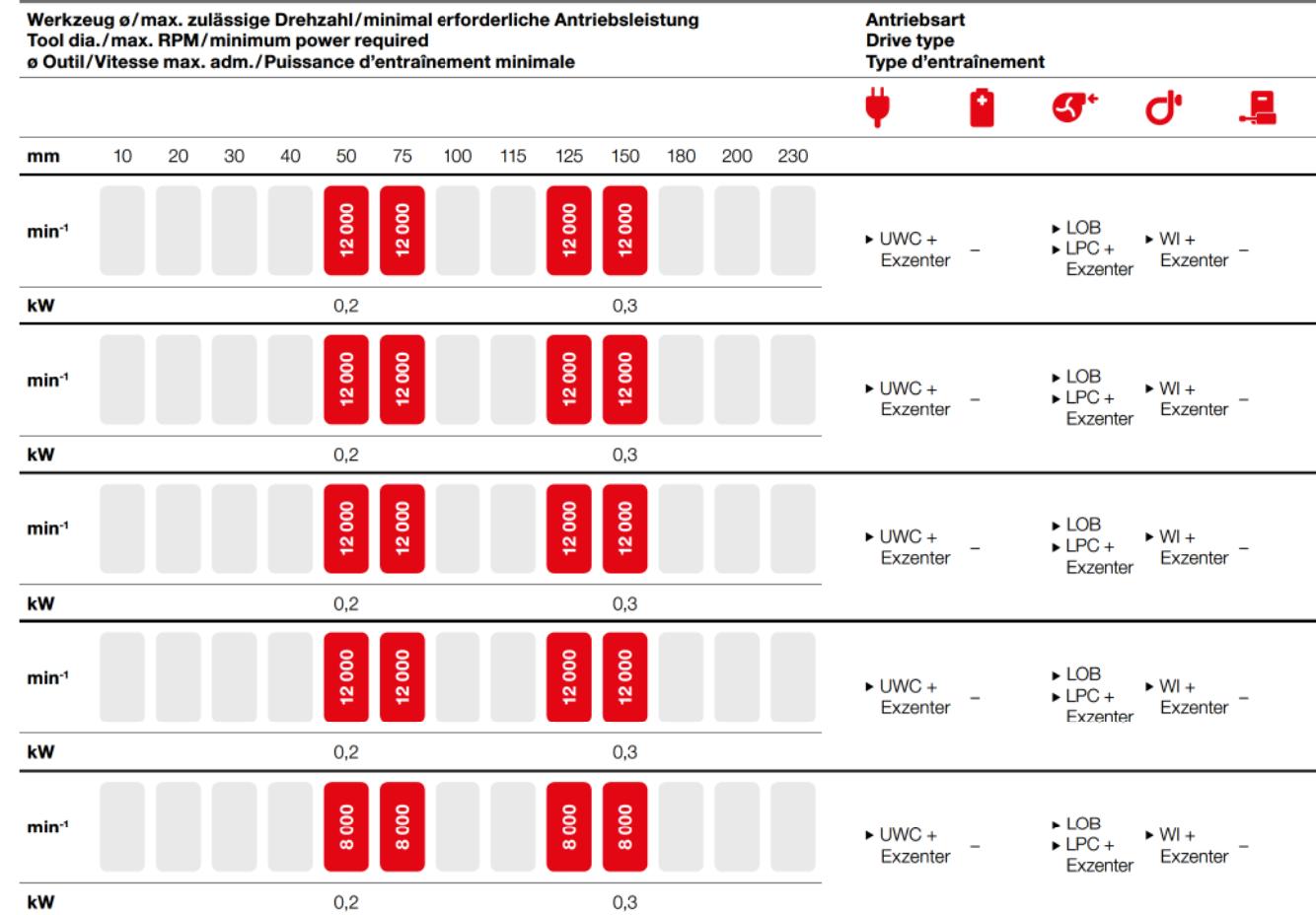
Schleifwerkzeuge für Winkelschleifer / Grinding tools for angle grinders / Outils abrasifs pour meuleuses d'angle

Klettschleifscheiben für Exzenterschleifer / Hook & Loop discs for palm sanders / Disques auto-agrippants pour

Antriebe Motors Moteurs	Schleifmittel Abrasives Outils abrasifs	Seite Page Page	Anwendungen Applications Applications	Optimale Schnittgeschwindigkeit Optimal cutting speed Vitesses de coupe optimales
				      
			m/s	
	 <b>KPS-K AL</b>	77	Allgemein Planschleifen und Farbentfernen General planing and removing paint Prépolissage plan général et décapage de peinture	35*    35*    35*    35*    35*    12* <b>35*</b>
	 <b>KPS-K VA</b>	76	Allgemein Planschleifen und Farbentfernen General planing and removing paint Prépolissage plan général et décapage de peinture	35*    35*    35*    35*    35*    12* <b>35*</b>
	 <b>KPS-K CE II</b>	76	Hochleistung Planschleifen und Farbentfernen High-performance planing and removing paint Prépolissage plan haute puissance et décapage de peinture	35*    35*    35*    35*    35*    12* <b>35*</b>
	 <b>OPN PLUS</b>	78	Allgemein Planschleifen und Farbentfernen General planing and removing paint Prépolissage plan général et décapage de peinture	35*    35*    35*    35*    35*    12* <b>35*</b>
	 <b>FVBG-S</b>	78	Allgemein Mattveredeln General matt finishing Finition mate générale	20*    20*    20*    20*    20*    12* <b>20*</b>



ponceuse excentrique

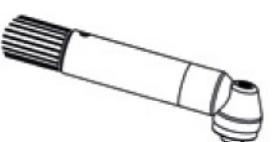
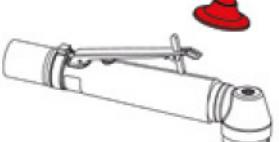


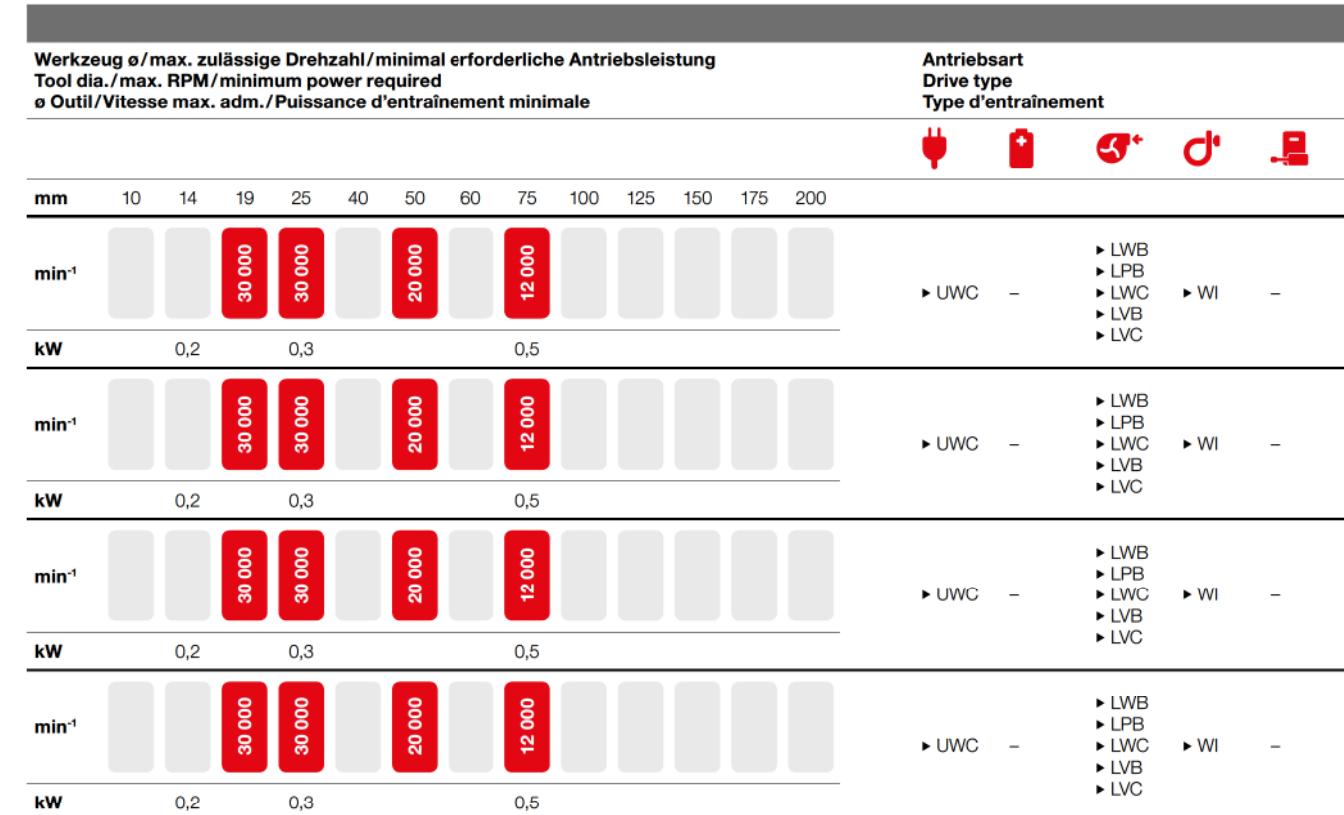
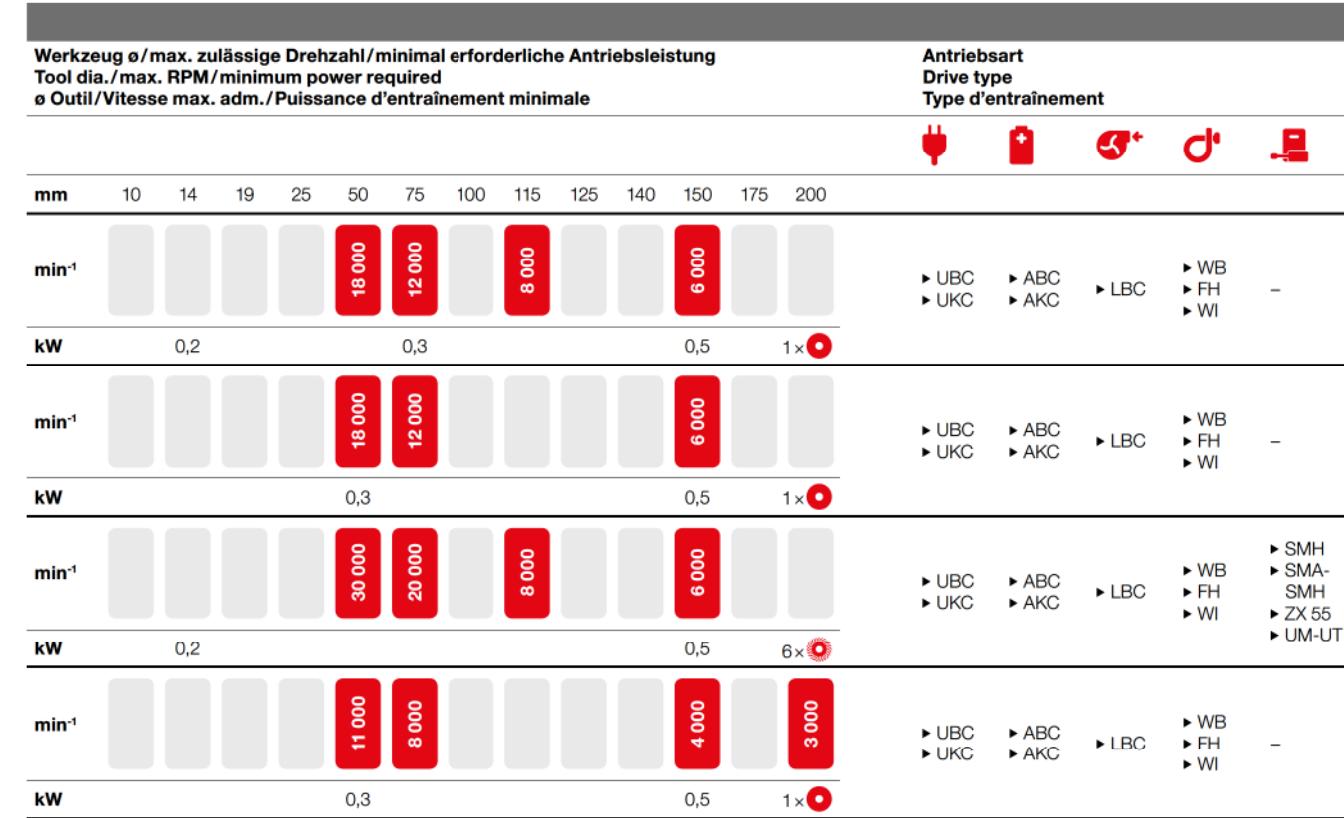
\* Die Schnittgeschwindigkeitswerte beziehen sich auf konzentrische Spindeln (Winkelschleifer). 35 m/s entspricht ungefähr 12000 UM des Exzenter-Schleifers. Für niedrigere Schnittgeschwindigkeiten entsprechend UM vermindern. / Cutting speed figures refer to concentric spindles (angle grinders), 35 m/s corresponds to approximately 12000 rpm of the palm sander. Reduce the rpm for lower cutting speeds. / Les valeurs de vitesse de coupe se rapportent aux broches concentriques (meuleuses d'angle).

**Schleifscheiben für Kehlnahtschleifer / Abrasive discs for fillet weld grinders / Disques pour meuleuses de soudures d'angle**

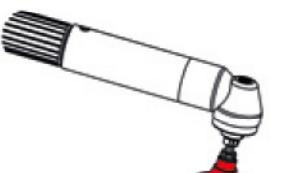
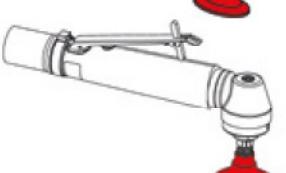
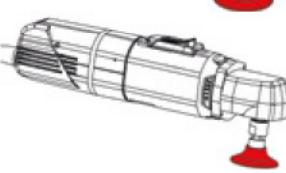
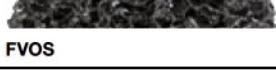
Antriebe Motors Moteurs	Schleifmittel Abrasives Outils abrasifs	Seite Page Page	Anwendungen Applications Applications	Optimale Schnittgeschwindigkeit Optimal cutting speed Vitesses de coupe optimales
				
			m/s	
		84	Grobschleifen Coarse grinding Meulage grossier	40 12 - - 12 12
	<b>BVSB</b>			47
		81	Entgraten, Veredeln Deburring, refining Ébavrage, affinage	30 12 - - 12 12
		82	Reinigen, Entrostern Cleaning, descaling Nettoyage, dérouillage	15 15 - - 15 15
	<b>SUN-Press®</b>			48
	<b>BDS, BDR</b>			48 – 80
		85	Veredeln Refining Affinage	10 12 - - 12 12
	<b>FVBG-S</b>			25

Schnellwechselsystem SUN-fix / Quick change system SUN-fix / Système de changement rapide SUN-fix

Antriebe Motors Moteurs	Schleifmittel Abrasives Outils abrasifs	Seite Page Page	Anwendungen Applications Applications	Optimale Schnittgeschwindigkeit Optimal cutting speed Vitesses de coupe optimales
				       
			<b>m/s</b>	
	 <b>VA/ST, VA, CE II, AL, SC</b>	90	Allgemein Schleifen auf kleinen Flächen General grinding on small areas Meulage courant sur de petites surfaces	40 30 50 50 12 12
	 <b>FVVS</b>	92	Entgraten, Feinschleifen, Reinigen, Veredeln Deburring, fine grinding, cleaning, refining Ébavrage, meulage fin, nettoyage, affinage	30 20 50 50 12 12
	 <b>FVBS</b>	92	Sanft Reinigen, Veredeln Gentle cleaning, refining Nettoyage délicat, affinage	30 20 - - 12 12
	 <b>SUN-Press®</b>	98	Fein Entgraten und Schleifen, Veredeln Fine deburring and grinding, refining Ébavrage fin et meulage, affinage	30 20 - - 12 12

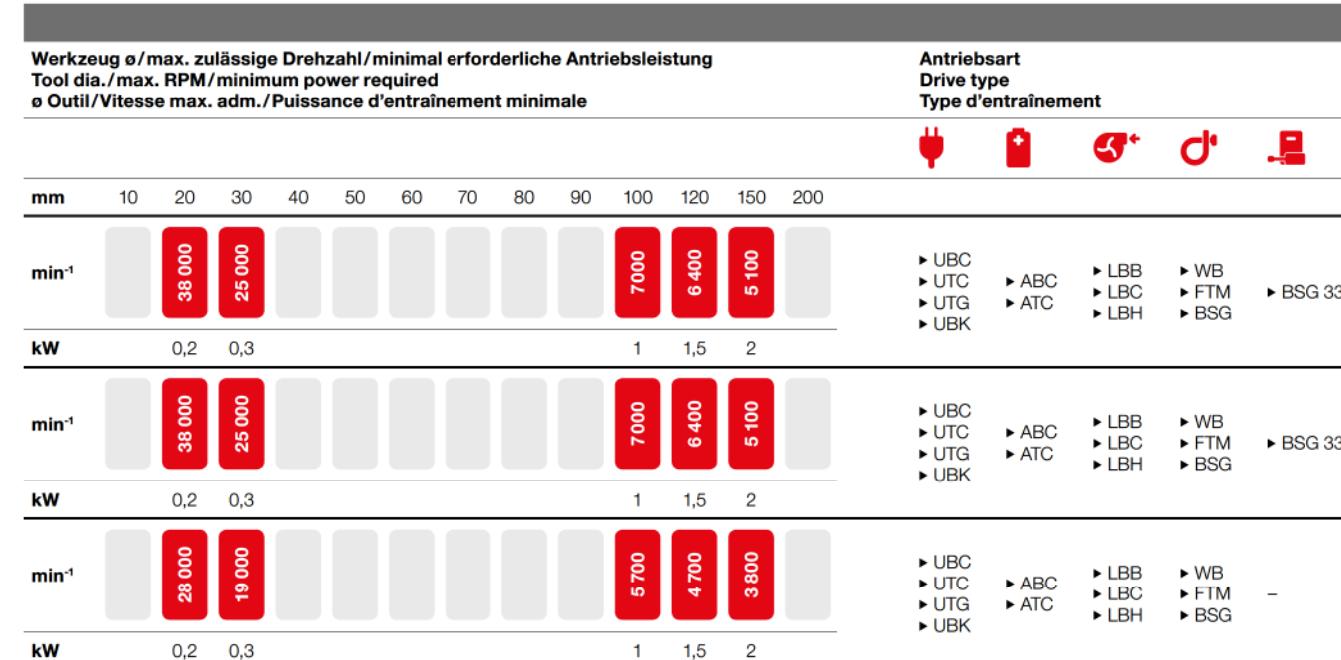
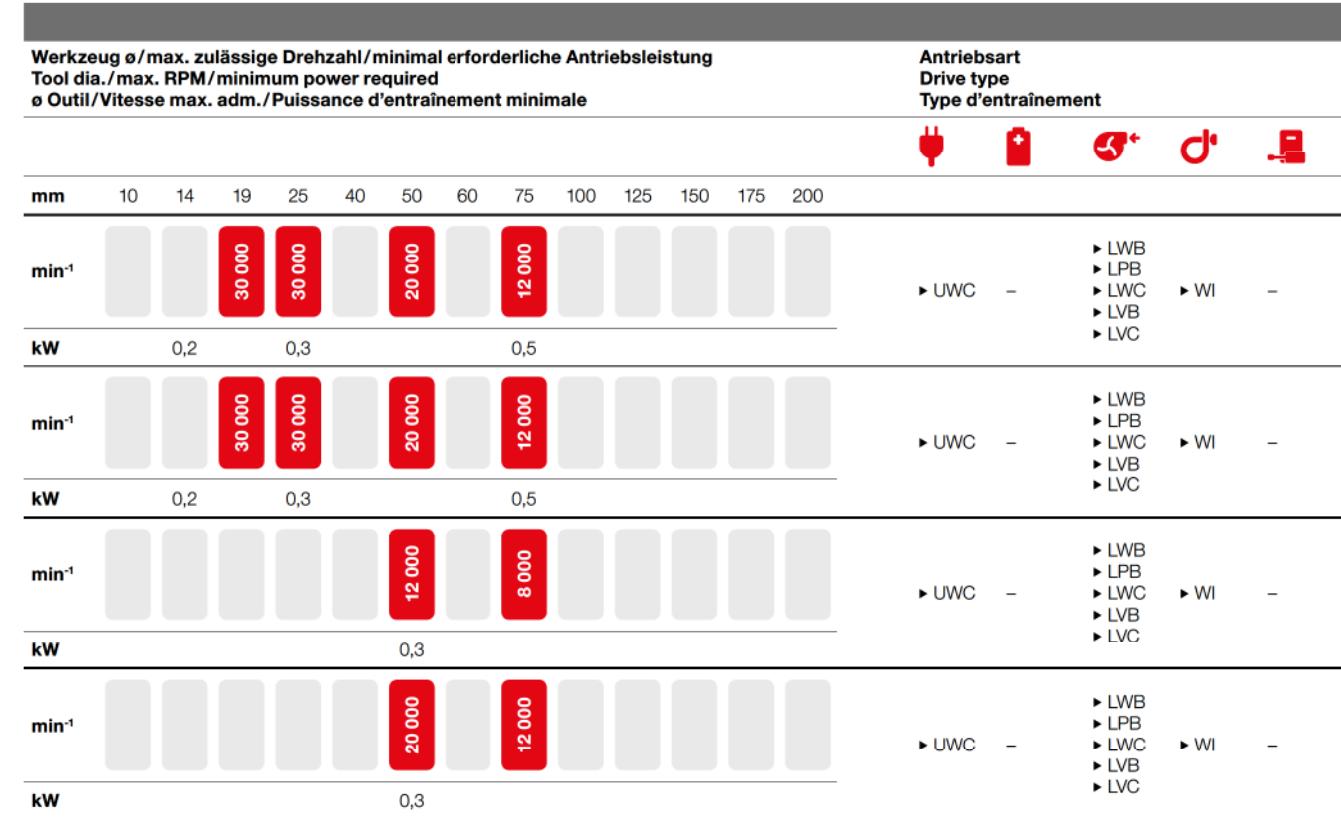


**Schnellwechselsystem SUN-fix / Quick change system SUN-fix / Système de changement rapide SUN-fix**

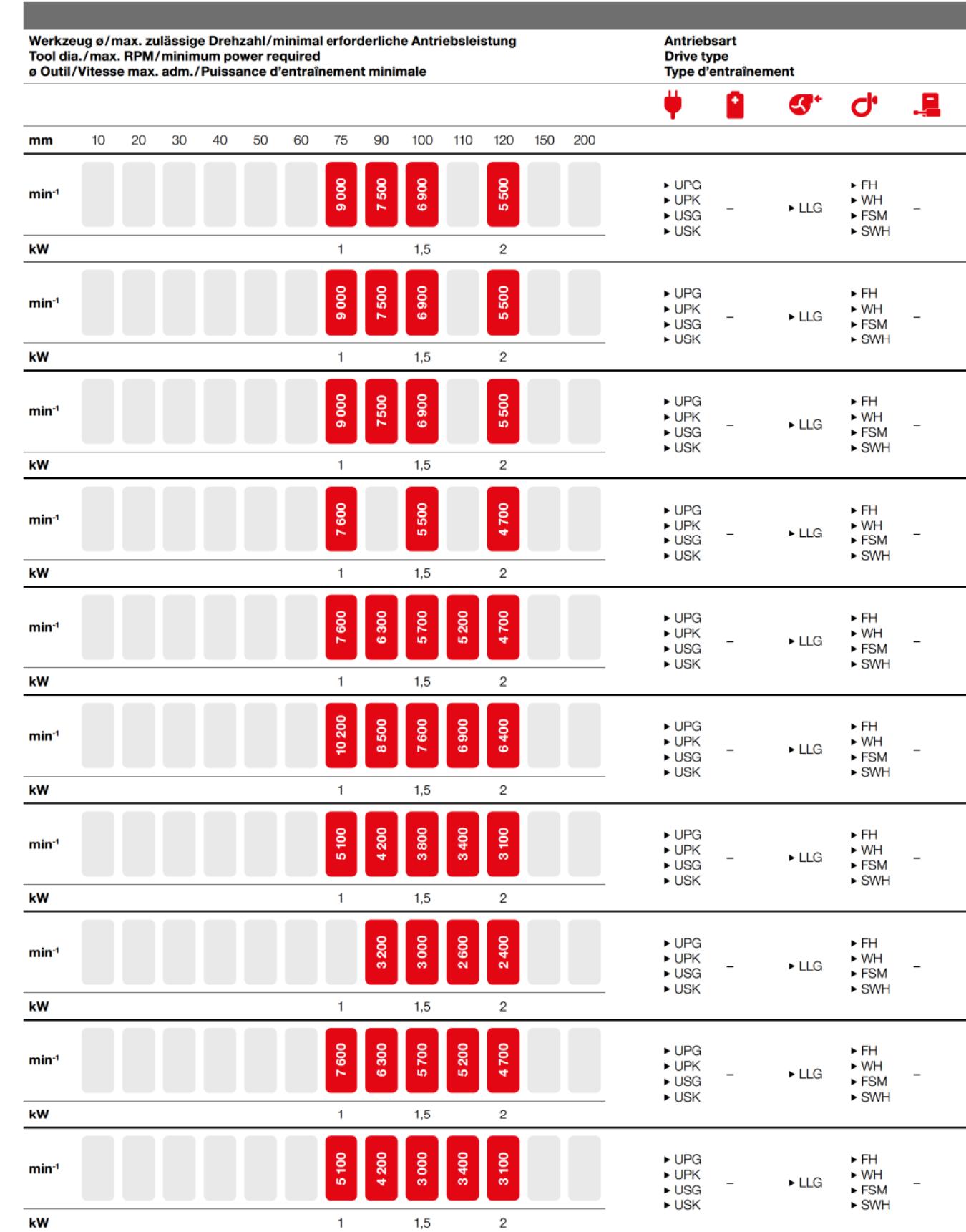
Antriebe Motors Moteurs	Schleifmittel Abrasives Outils abrasifs	Seite Page Page	Anwendungen Applications Applications	Optimale Schnittgeschwindigkeit Optimal cutting speed Vitesses de coupe optimales
				      
			m/s	
	 <b>BVSB</b>	98	Feinschleifen Fine grinding Meulage fin	40 30 - - 12 12
	 <b>LFS, LFS-F</b>	99	Allgemein Schleifen General grinding Meulage courant	40 30 50 50 12 12
	 <b>FVOS</b>	93	Reinigen, Farbentfernen, Entrostern Cleaning, removing paint, descaling Nettoyage, enlèvement de la couleur, dérouillage	- - 33 33 12 12
	 <b>FSB</b>	100	Strich- und Hochglanzpolieren Line and high-gloss polishing Polissage régulier et brillant	30 30 30 30 12 12

Schleifbänder für Bandschleifgeräte / Abrasive belts for belt sanders / Bandes abrasives pour ponceuses à bande

Antriebe Motors Moteurs	Schleifmittel Abrasives Outils abrasifs	Seite Page Page	Anwendungen Applications Applications	Optimale Schnittgeschwindigkeit Optimal cutting speed Vitesses de coupe optimales	
				       	
				m/s	
		106	Grobschleifen Coarse grinding Meulage grossier	30 15 30 30 10 10	40
		104	Feinschleifen Fine grinding Meulage fin	30 15 20 20 10 10	40
		110	Veredeln Refining Affinage	24 15 30 30 10 10	30



Schleifwerkzeuge für Satiniermaschinen / Grinding tools for satin finishing machines / Outils abrasifs pour satinuseuses

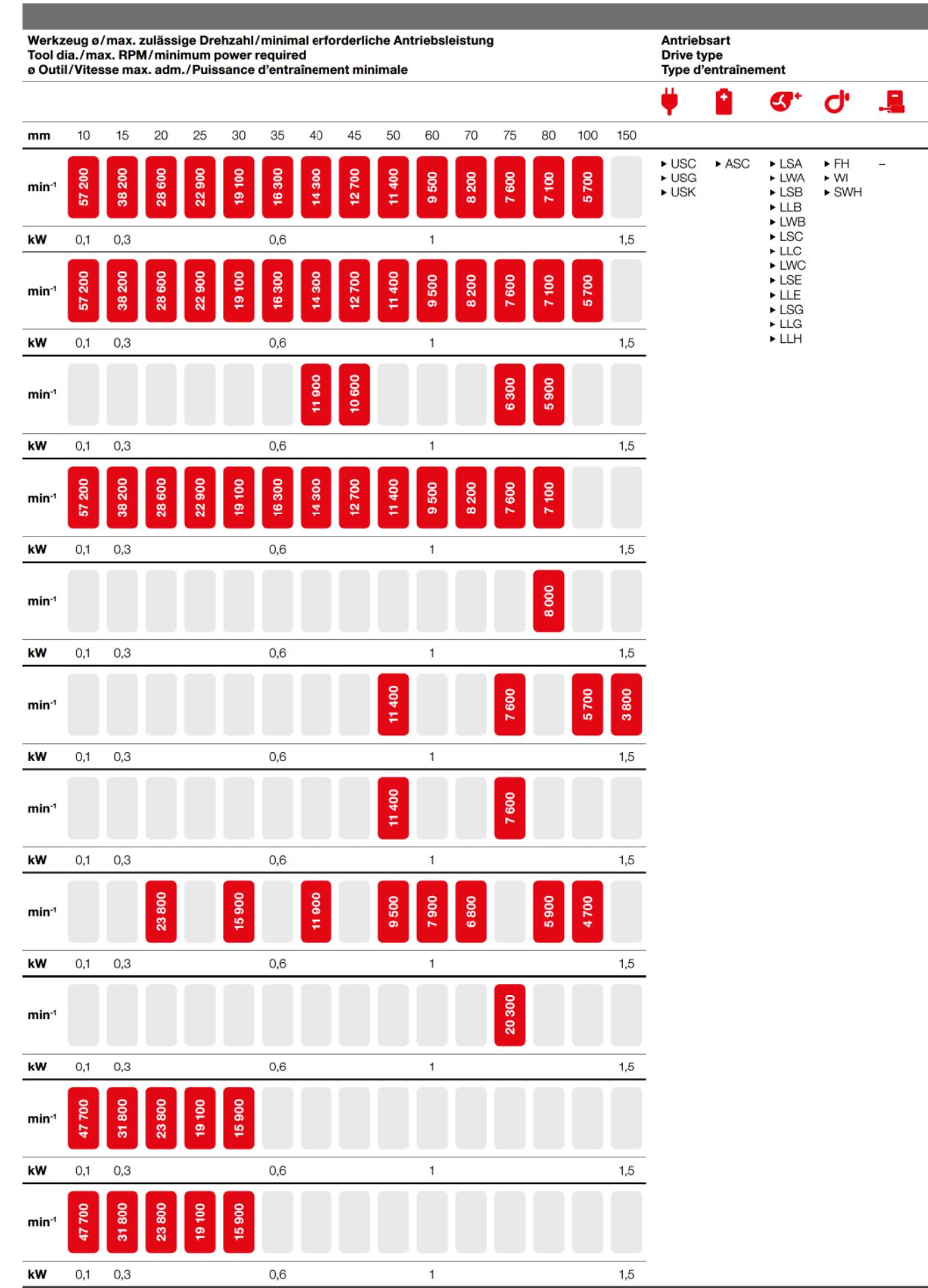


**Hartmetallfräser, Schleifstifte / Tungsten carbide burrs, Mounted points / Fraises en carbure de tungstène, Meules de forme**

Antriebe Motors Moteurs	Schleifmittel Abrasives Outils abrasifs	Seite Page Page	Anwendungen Applications Applications	Optimale Schnittgeschwindigkeit Optimal cutting speed Vitesses de coupe optimales	
<b>m/s</b>					
		122	Fräsen, Entgraten Milling, deburring Fraisage, ébavurage	12 6 12 8 12 12	<b>15</b>
HM		146	Grobschleifen, Entgraten Coarse grinding, deburring Meulage grossier, ébavurage	- - 40 40 12 12	<b>45</b>
		148	Grobschleifen Coarse grinding Meulage grossier	35 - 40 40 12 12	<b>45</b>
(B)		151	Grob- und Feinschleifen Coarse and fine grinding Meulage grossier et fin	10 20 - 30 12 12	<b>45</b>
		152	Feinentgraten und -schleifen, Hairline veredeln Fine deburring and grinding, hairline finishing Ébavurage fin, rectification fine, affinage hairline	12 12 - - 12 12	<b>45</b>
		154	Genaues Feinschleifen Exact fine grinding Meulage fin précis	12 10 15 15 12 12	<b>15</b>
FPA		155	Hochglanzpolieren an sehr kleinen Stellen High-gloss polishing very small points Polissage haute brillance dans de très petits endroits	10 10 10 10 10 10	<b>10</b>

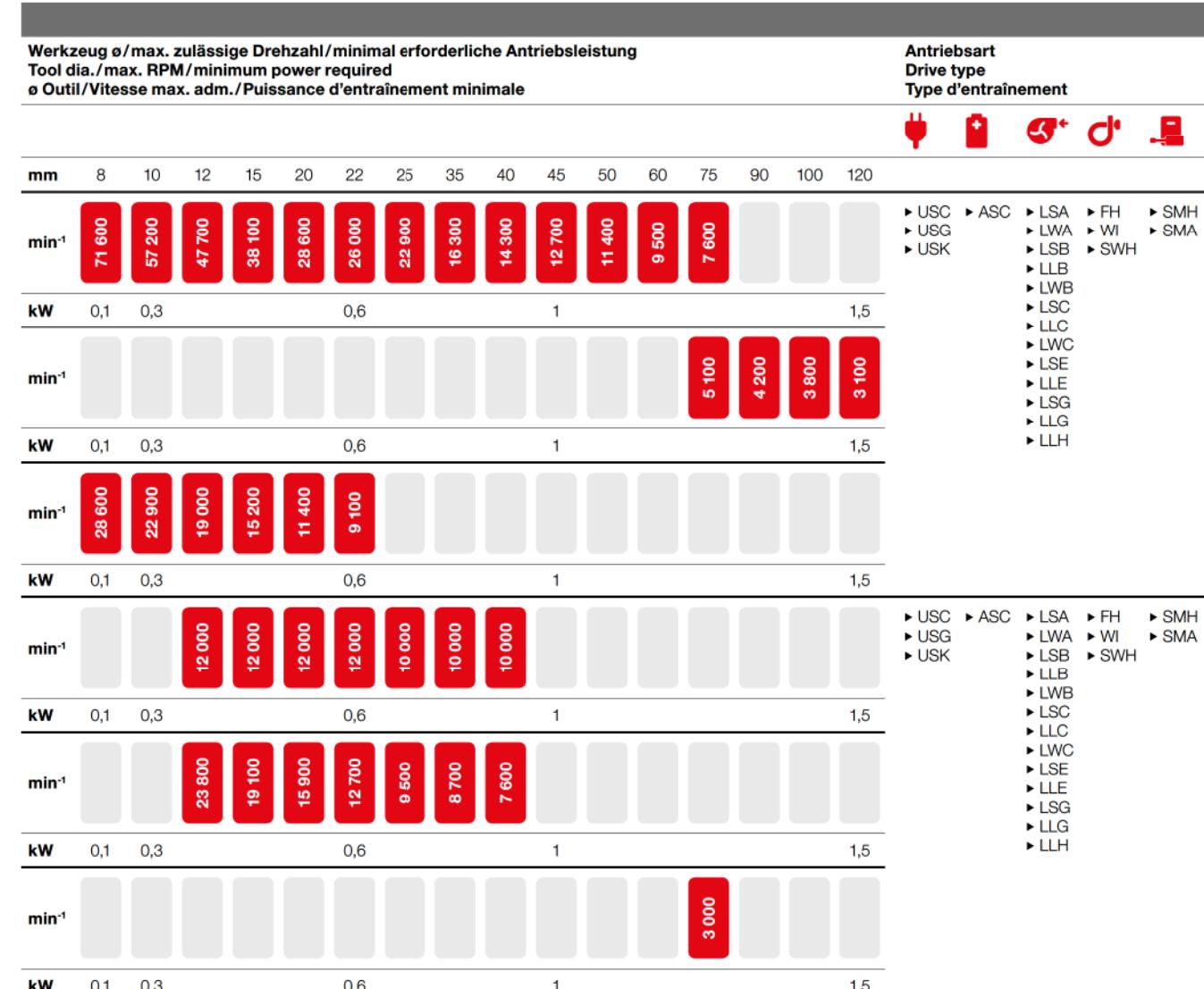
Werkzeug ø/max. zulässige Drehzahl/minimal erforderliche Antriebsleistung Tool dia./max. RPM/minimum power required ø Outil/Vitesse max. adm./Puissance d'entrainement minimale														Antriebsart Drive type Type d'entrainement	
mm	3	6	8	10	12	15	16	20	25	30	35	40	45	50	60
min <sup>-1</sup>	95 400	47 700	35 800	28 600	23 800	19 100	17 800	14 300	11 400						
kW	0,1	0,3			0,6				1						1,5
min <sup>-1</sup>	100 000	100 000	100 000	60 000	60 000	60 000	60 000	38 000	35 000	28 600	24 500	21 500	19 100	17 200	14 300
kW	0,1	0,3			0,6				1						1,5
min <sup>-1</sup>		100 000	100 000	60 000	60 000	60 000	60 000	38 000	35 000	28 600	24 500	21 500	19 100	17 200	14 300
kW	0,1	0,3			0,6				1						1,5
min <sup>-1</sup>		100 000	100 000	60 000	60 000	60 000	60 000	38 000	35 000	28 600	24 500	21 500	19 100	17 200	14 300
kW	0,1	0,3			0,6				1						1,5
min <sup>-1</sup>		100 000	100 000	60 000	60 000	60 000	60 000	38 000	35 000	28 600	24 500	21 500	19 100	17 200	14 300
kW	0,1	0,3			0,6				1						1,5
min <sup>-1</sup>		100 000	100 000	60 000	60 000	60 000	60 000	38 000	35 000	28 600	24 500	21 500	19 100	17 200	14 300
kW	0,1	0,3			0,6				1						1,5
min <sup>-1</sup>		47 700	35 800	28 600	23 800	19 100	17 800	14 300	11 400	9 500	8 200	7 100	6 300	5 700	4 800
kW	0,1	0,3			0,6				1						1,5

Antriebe Motors Moteurs	Schleifmittel Abrasives Outils abrasifs	Seite Page Page	Anwendungen Applications Applications	Optimale Schnittgeschwindigkeit Optimal cutting speed Vitesses de coupe optimales	m/s							30
		158	Allgemein Schleifen General grinding Meulage courante	24 20 30 24 12 12								30
		160	Mattes Feinschleifen, Strichpolieren Matt fine grinding, line polishing Rectification fine mate, polissage régulier	20 15 - 20 - -								30
		160	Mattstrichpolieren, Satinieren Matt line polishing, satin finishing Polissage régulier mat, satining	20 15 - 20 - -								25
		162	Matt: Feinschleifen, Reinigen, Farbentfernen Matt: Fine grinding, cleaning, removing paint Mat: Meulage fin, nettoyage, décapage de peinture	20 15 20 20 12 12								30
		162	Satinierblenden auf geschliffene Profile (Gehrung) Satin masking on ground profiles (mitre) Masquage satiné sur les profils polis (onglet)	20 15 - 20 - -								34
		163	Grob: Entrostet, Farbentfernen, Reinigen Coarse: descaling, removing paint, cleaning Grossier: Dérouillage, décapage de peinture, nettoyage	- - 20 15 - -								30
		163	Fein: Entgraten, Reinigen, Farbentfernen, Veredeln, Anlassfarbentfernen/ Fine: deburring, cleaning, removing paint, Refining, removing annealing colours/Fin: ébavurage, nettoyage, décapage de peinture, affinage, décapage des couleurs de revenu	25 20 30 20 15 15								30
		164	Entgraten, Farbentfernen, Reinigen, Anlassfarbentfernen/Deburring, removing paint, cleaning, removing annealing colours/Ébavurage, décapage de peinture, nettoyage, décapage des couleurs de revenu	25 - 25 20 - -								25
		165	Hochleistung: Entgraten, Farbentfernen, Reinigen, Anlassfarbentfernen/High- performance: Deburring, removing paint, cleaning, removing annealing colours/Haute puissance: Ébavurage, décapage de peinture, nettoyage, décapage des couleurs de revenu	80 - 80 60 - -								80
		165	Entgraten, Farbentfernen, Reinigen, Anlassfarbentfernen/Deburring, removing paint, cleaning, removing annealing colours/Ébavurage, décapage de la peinture, nettoyage, décapage des couleurs de revenu	10 - 10 10 - -								25
		164	Hochleistung: Entgraten, Farbentfernen, Reinigen, Anlassfarbentfernen/High- performance: Deburring, removing paint, cleaning, removing annealing colours/Haute puissance: Ébavurage, décapage de peinture, nettoyage, décapage des couleurs de revenu	10 - 10 10 - -								25



Schleifwerkzeuge mit Träger / Grinding tools with holders / Outils abrasifs avec supports

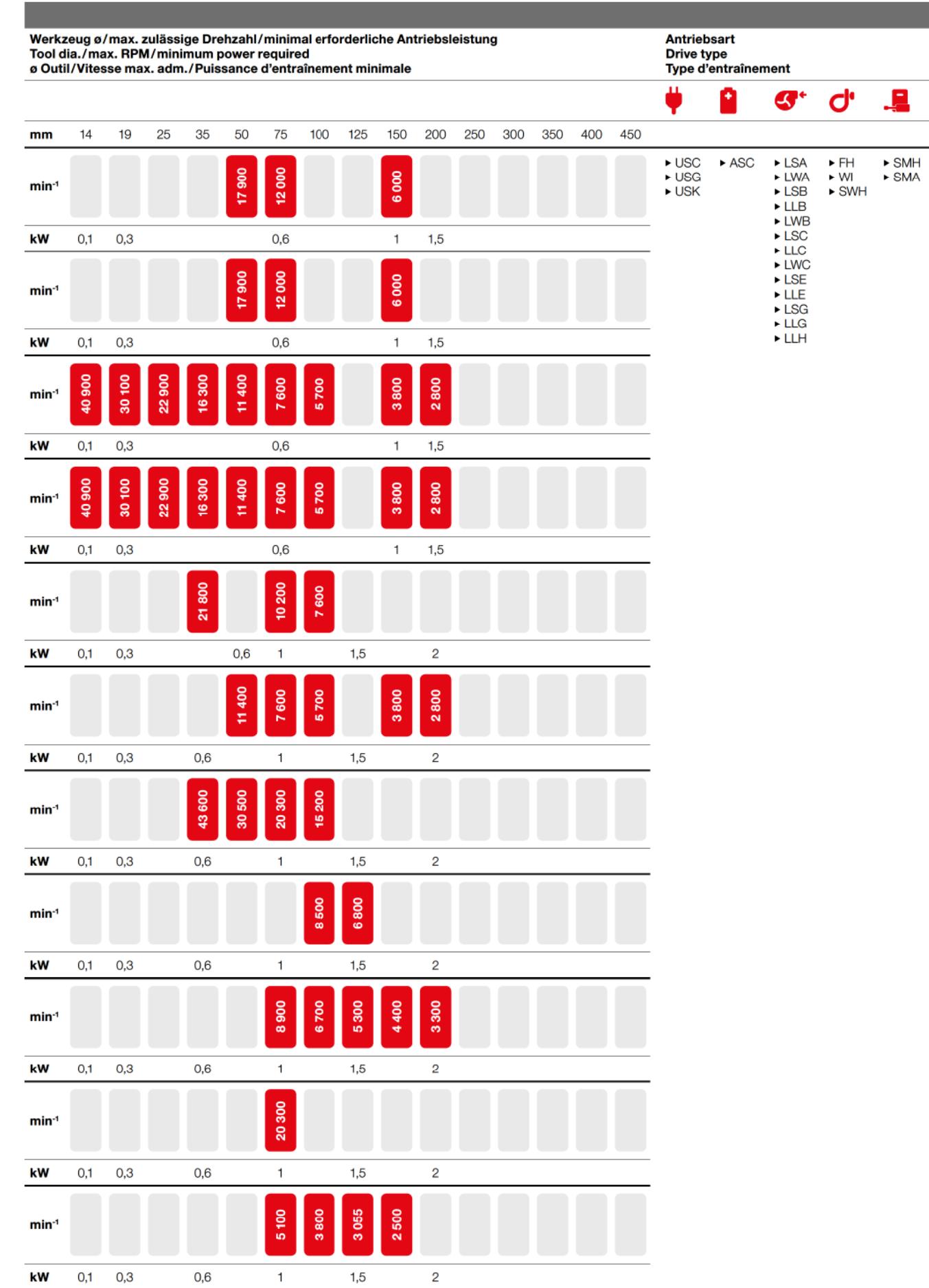
Antriebe Motors Moteurs	Schleifmittel Abrasives Outils abrasifs	Seite Page Page	Anwendungen Applications Applications	Optimale Schnittgeschwindigkeit Optimal cutting speed Vitesses de coupe optimales	
				      	
				m/s	
		168	Allgemeines genaues Schleifen General exact grinding Meulage précis courant	24 15 30 24 12 12	30*
	<b>ESB ZK, CE, CE II</b>				
		174	Allgemein Mattpolieren General matt polishing Polissage mat courant	16 10 20 16 12 12	20*
	<b>ESB, PSWB, ESWB FVV</b>				
		178	Genaues Schleifen an schwer zugänglichen Stellen Accurately grinding parts that are hard to access Meulage précis sur des endroits difficiles d'accès	10 16 12 10 10 10	12*
	<b>PCK</b>				
		177	Genaues Schleifen an schwer zugänglichen Stellen Accurately grinding parts that are hard to access Meulage précis sur des endroits difficiles d'accès	8 5 10 8 8 8	10*
	<b>PCH</b>				
		181	Allgemeines Schleifen in Innenradien General grinding of inside radii Meulage courant dans les rayons intérieurs	8 5 10 8 8 8	10*
	<b>SF, SFK</b>				
		219	Allgemeines Blenden, Farbentfernen, Reinigen General masking, removing paint, cleaning Brillance courante, décapage de peinture, nettoyage	6 6 6 6 6 6	8
	<b>FVV-B (Mini-Mandrel)</b>				



\* Die max. Drehzahl vom Träger unbedingt beachten. Kleinste der beiden nicht überschreiten./Please observe max. holder speed. Do not exceed the lower of the two./Respecter impérativement la vitesse de rotation max. du support. Ne pas dépasser le plus petit des deux.

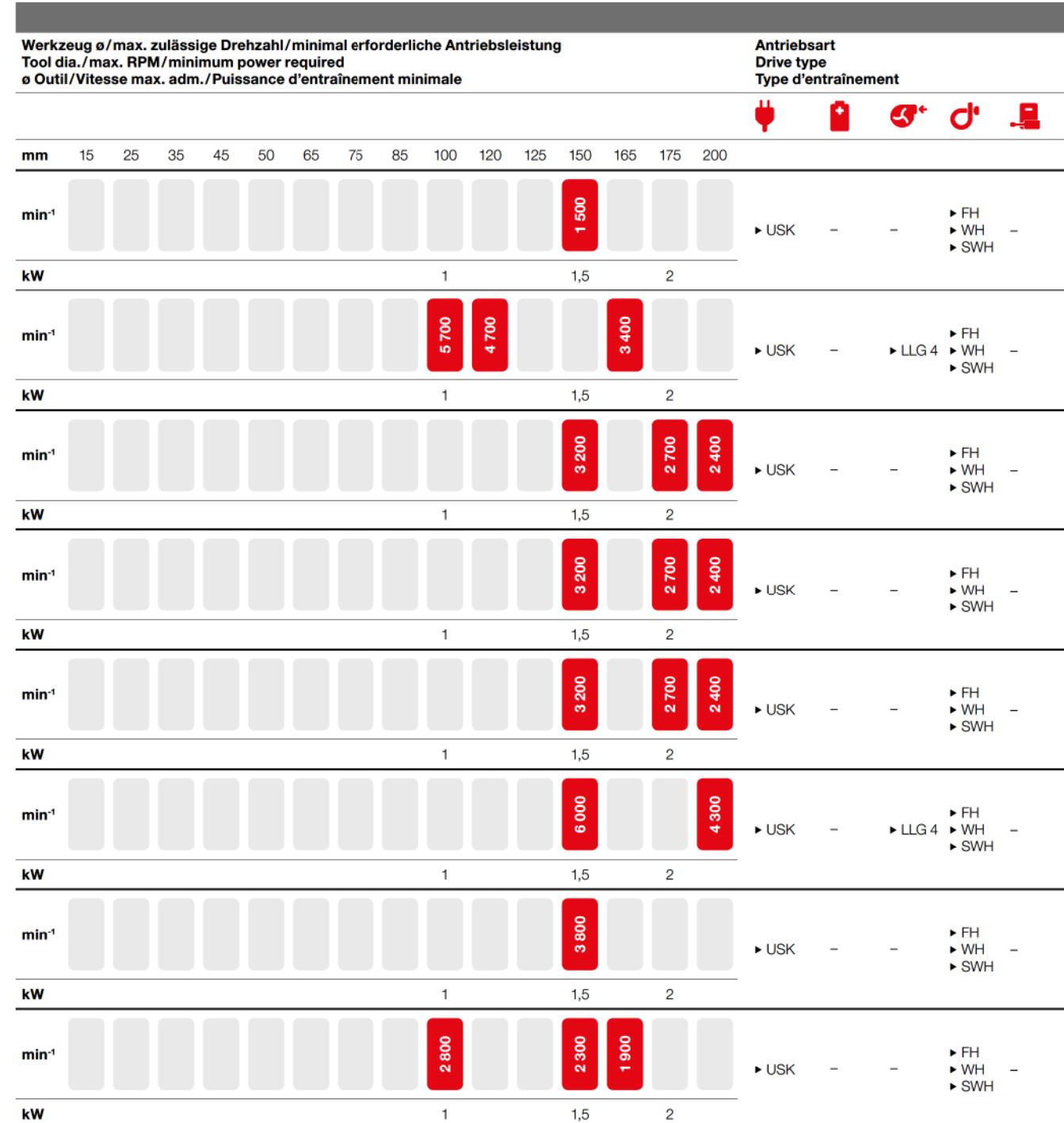
Schleifwerkzeuge mit Spanndorn / Grinding tools with clamping mandrels / Outils abrasifs avec porte-outil

Antriebe Motors Moteurs	Schleifmittel Abrasives Outils abrasifs	Seite Page Page	Anwendungen Applications Applications	Optimale Schnittgeschwindigkeit Optimal cutting speed Vitesses de coupe optimales	
					
			m/s		
				(max)	
				47	
	 <b>BVSB</b>	184	Inox: Aggressives Feinschleifen; NE, FVK: Grobschleifen Inox: aggressive fine grinding; NE, FVK: coarse grinding Inox: meulage fin agressif; NE, FVK: meulage grossier	35 25 – 35 12 12	47
	 <b>SUN-Press®</b>	185	Gleichzeitig Schleifen und Glanzveredeln Simultaneous grinding and gloss finishing Meulage et finition brillante en même temps	35 25 – 35 12 12	47
	 <b>FVOS</b>	184	Reinigen, Entrostern, Entgraten, Farbabtragen/Cleaning, descaling, deburring, removing paint/ Nettoyage, dérouillage, ébavurage, enlèvement de peinture	24 – 25 24 12 12	30
	 <b>BDS</b>	186	Fein: Entgraten, Reinigen, Farbentfernen, Veredeln, Anlassfarbenfernern/ Fine: Deburring, cleaning, removing paint, refining, removing annealing colours/Fin: Ébavurage, nettoyage, décapage de peinture, affinage, décapage de couleurs de revenu	24 24 25 24 12 12	30
	 <b>SK, SR</b>	187	Feinschleifen in Rohrinnenwand Fine grinding inside pipes Meulage fin dans la paroi interne du tuyau	32 16 35 32 12 12	40
	 <b>FVBG-S</b>	188	Reinigen, Veredeln Cleaning, refining Nettoyage, affinage	24 15 – 24 12 –	30
	 <b>GSF</b>	189	Allgemein Schruppen General roughening Ebarbage courant	60 – 80 60 12 –	80
	 <b>NSV</b>	189	Allgemein Schleifen General grinding Meulage courant	35 – 45 35 12 –	45
	 <b>RDB</b>	190	Reinigen, Entrostern, Entgraten, Farbabtragen Cleaning, descaling, deburring, removing paint Nettoyage, dérouillage, ébavurage, enlèvement de peinture	28 – 35 18 – –	35
	 <b>RDBZ</b>	191	Hochleistung: Reinigen, Entrostern, Entgraten, Farbabtragen/ High-performance: Cleaning, descaling, deburring, removing paint/Haute puissance: nettoyage, dérouillage, ébavurage, enlèvement de peinture	60 10 80 60 – –	80
	 <b>RNB</b>	191	Reinigen, Entgraten, Farbabtragen Cleaning, deburring, removing paint Nettoyage, ébavurage, enlèvement de peinture	16 – 20 16 12 –	20

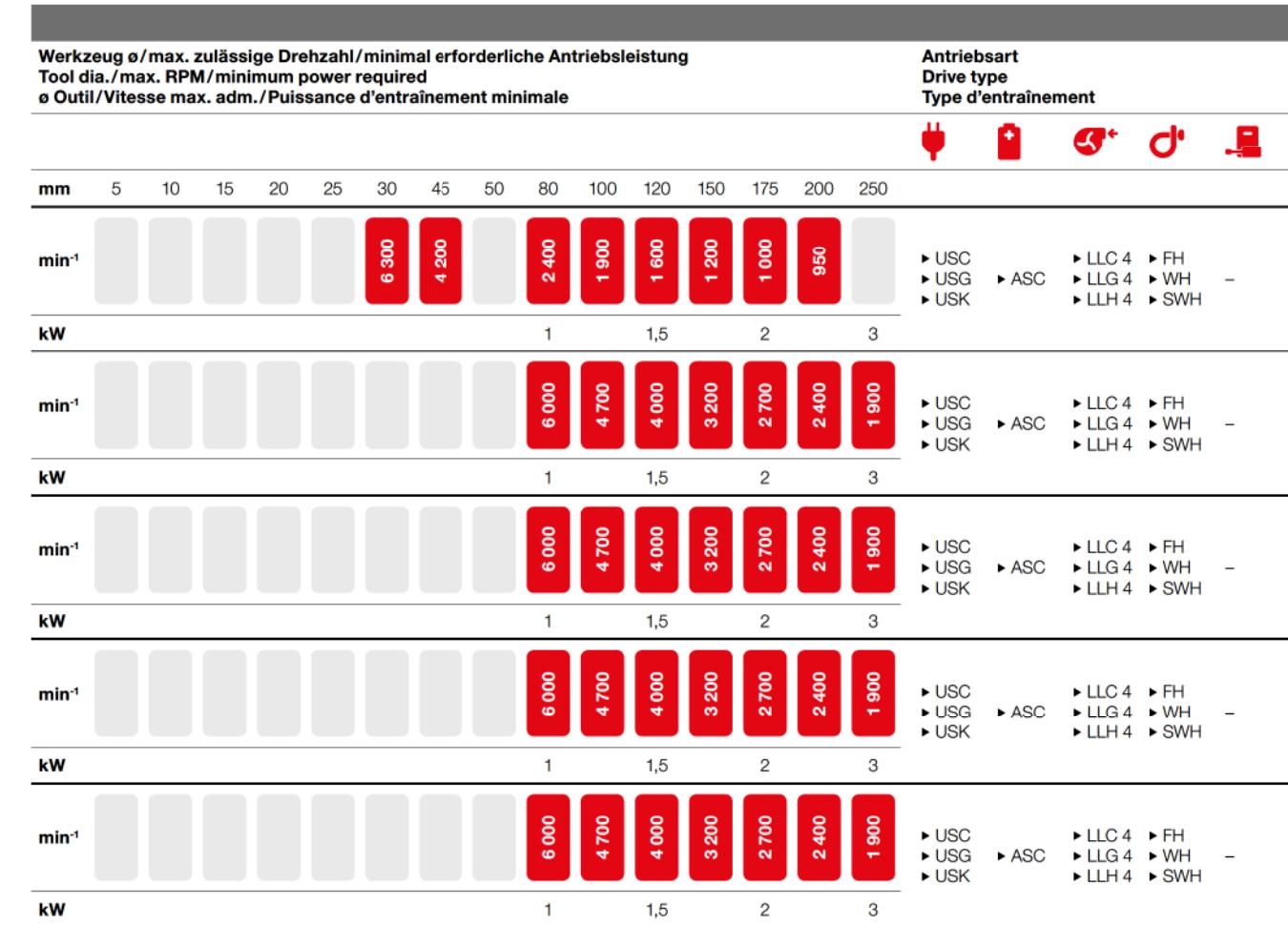


Schleifräder / Abrasive wheels / Roues abrasives

Antriebe Motors Moteurs	Schleifmittel Abrasives Outils abrasifs	Seite Page Page	Anwendungen Applications Applications	Optimale Schnittgeschwindigkeit Optimal cutting speed Vitesses de coupe optimales
				m/s
				      
				12
		194	Feinschleifen, Hairline-Veredeln Fine grinding, hairline finishing Meulage fin, affinage hairline	8    8    –    8    8    12
	<b>BSK</b>			12
		196	Allgemein Schleifen General grinding Meulage courant	24    20    24    24    12    12
	<b>FSW, FSSW</b>			30
		197	Feinschleifen und matt veredeln Fine grinding and matt finishing Meulage fin et affinage mat	20    15    –    20    12    12
	<b>FVSR</b>			25
		198	Matt veredeln Matt finishing Affinage mat	20    15    –    20    12    12
	<b>FVVR, FVVGR</b>			25
		199	Grob Matt veredeln Coarse matt finishing Affinage grossier mat	20    15    –    20    12    12
	<b>FVVR CP</b>			25
		200	Fein Entgraten und Glanzveredeln Fine deburring and gloss finishing Ébavrage fin et affinage brillant	35    25    –    35    12    12
	<b>SUN-Roll®</b>			47
		202	Fein: Entgraten, Reinigen, Farbentfernen, Veredeln, Anlassfarbentfernen/ Fine: deburring, cleaning, removing paint, refining, removing annealing colours/Fin: Ébavrage, nettoyage, décapage de peinture, affinage, décapage de couleurs de revenu	24    20    24    24    12    12
	<b>BDR</b>			30
		203	Feinschleifen und Strichmattveredeln Fine grinding and line matt finishing Meulage fin et affinage régulier fin	8    8    –    8    12    –
	<b>KEFR</b>			10



Werkzeuge für Poliermaschinen / Tools for polishing machines / Outils pour polisseuses														
Antriebe Motors Moteurs	Schleifmittel Abrasives Outils abrasifs	Seite Page	Anwendungen Applications	Optimale Schnittgeschwindigkeit Optimal cutting speed Vitesses de coupe optimales										
m/s														
<p>206 Hochglanzpolieren von Kleinteilen aus Metall High-gloss polishing small metal parts Polissage à haute brillance de petites pièces métalliques</p>														
<p>208 Hochglanzpolieren von weichen NE-Metallen High-gloss polishing soft non-ferrous metals Polissage à haute brillance des métaux non ferreux doux</p>														
<p>209 Vorpölern und Bürsten von Inox-Stählen Prepolishing and brushing inox steels Pré-polissage et brossage des aciers Inox</p>														
<p>210 Allgemein Polieren und Bürsten General polishing and brushing Polissage courant et brossage</p>														
<p>210 Allgemein Hochglanzpolieren General high-gloss polishing Polissage courant haute brillance</p>														



Werkzeuge für Poliermaschinen / Tools for polishing machines / Outils pour polisseuses														
Antriebe Motors Moteurs	Schleifmittel Abrasives Outils abrasifs	Seite Page	Anwendungen Applications	Optimale Schnittgeschwindigkeit Optimal cutting speed Vitesses de coupe optimales										
m/s														
<p>212 Vorpölern und Polieren auf diversen Oberflächen Prepolishing and polishing various surfaces Pré-polissage et polissage sur différentes surfaces</p>														
<p>212 Feinpolieren von Lack und diversen Oberflächen Fine polishing varnish and various surfaces Polissage fin du vernis et de diverses surfaces</p>														
<p>212 Hologrammentfernen bei Lack Removing holograms from varnish Décapage d'hologramme pour vernis</p>														

